

ANASTA

ASSOCIAZIONE NAZIONALE AZIENDE
SALDATURA TAGLIO E TECNICHE AFFINI

ASSEMBLEA GENERALE 2016 PARTE PUBBLICA ATTIVITÀ 2015 - 2016

RELAZIONE DEL PRESIDENTE
LUIGI FRASSON

FEDERATA



ANIMA[®]

FEDERAZIONE DELLE ASSOCIAZIONI NAZIONALI
DELL'INDUSTRIA MECCANICA VARIA ED AFFINE



CONFINDUSTRIA

ASSOCIATA

EWA

European Welding Association

ASSEMBLEA GENERALE 2016

Attività 2015-2016

Relazione del Presidente Luigi Frasson

INDICE

Gli organismi ANASTA	3
Relazione del Presidente sull'attività, sulla gestione e sui programmi.....	4
Il Mercato Saldatura e taglio dei metalli.....	10
1° Gruppo Professionale - Apparecchi per la saldatura e taglio ossigas manuale	14
2° Gruppo Professionale - Materiale Arco e Resistenza	18
3° Gruppo Professionale - Prodotti di Consumo.....	21
4° Gruppo Professionale - Automazione di saldatura	24
5° Gruppo Professionale - Automazione di taglio.....	27
Elenco aziende associate al 29 aprile 2016.....	31

Tabella 1. **Gli organismi ANASTA al 29 aprile 2016**

Consiglio Direttivo		
Presidente	Luigi FRASSON	INE
Consigliere	Fabio ANNETTONI	CEA
Consigliere	Raffaele ANSALONI	CEBORA
Consigliere	Andrea BAROCCO	STEL
Consigliere	Massimo IMPAVIDI	ESAB
Consigliere	Francesco DE LERI	MIGATRONIC
Consigliere	Lucia MASALA	SIDERARCO
Consigliere	Alberto PEZZONI	SOL
Consigliere	Giuseppe SALA	MESSER
Consigliere	Alessandro SANTAMARIA	ROBOTECO
Consigliere	Antonio SPILLERE	TELWIN
Consigliere	Fabio TARGA	FRO ALW
Comitato di Presidenza		
Presidente ANASTA	Luigi FRASSON	INE
Presidente 1° Gruppo	Alberto PEZZONI	SOL
Presidente 2° Gruppo	Andrea BAROCCO	STEL
Presidente 3° Gruppo	Luigi FRASSON	INE
Presidente 4° Gruppo	Alessandro SANTAMARIA	ROBOTECO
Presidente 5° Gruppo	Giuseppe SALA	MESSER
Responsabile ASSOCIATIVO ANASTA	Luca MANZINI	ANIMA

RELAZIONE DEL PRESIDENTE SULL'ATTIVITÀ, SULLA GESTIONE E SUI PROGRAMMI DELL'ASSOCIAZIONE E DEI GRUPPI PROFESSIONALI 2015 - 2016

Milano, 29 aprile 2016

Cari Colleghi,

desidero innanzitutto ringraziare le Aziende nostre Associate e i loro Delegati per la preziosa attività che svolgono all'interno della nostra Associazione.

Luigi Frasson

LE AZIENDE ANASTA

Alla data odierna le aziende associate sono 34 ripartite nei nostri 5 settori merceologici
Tabella 2

Tabella 2

**Aziende Associate al
29/04/2016
34**

***Alcune aziende sono inserite in
più Gruppi Professionali**

1° Gruppo
*Apparecchi saldatura e taglio
ossigas*

6

2° Gruppo
Materiale arco e resistenza

23

3° Gruppo
Prodotti di consumo

10

4° Gruppo
Automazione di Saldatura

12

5° Gruppo
Automazione di taglio

4

IL RUOLO DI ANASTA

L'associazione Anasta è parte importante della Federazione Anima in cui operano numerose altre associazioni di categoria, che svolgono un ruolo dedicato ai settori che rappresentano.

L'appartenenza alla Federazione ed in particolare ad Anasta, consente di avere un maggior peso politico ai tavoli tecnici (UNI, CEI, CEN, CENELEC, ISO, IEC) ed istituzionali (Ministeri e Commissione Europea), per far ascoltare la voce degli associati.

Le aziende che aderiscono ad Anasta, contribuiscono all'evoluzione del settore, si confrontano direttamente con le istituzioni sostenendo le proprie esigenze ai tavoli decisionali, colgono anticipazioni e prospettive, aggiornano costantemente le proprie competenze.

Anasta, oltre a tutelare il settore, è rivolta a promuovere i prodotti e i servizi dei propri associati, partecipando a numerosi incontri ed iniziative di business sia in Italia che all'estero.

L'anno 2015 ha visto ANASTA impegnata su tutti questi fronti.
Ricordiamo gli incontri più importanti:

20/01/2015	ISO TC 44 SC8 Equipment for gas welding	SUDAFRICA
02/02/2015	IEC TC 26 Arc and Resistance welding	MILANO
12/02/2015	EWA European Welding Association TC FLAME	PARIGI
26/02/2015	EWA European Welding Association TC CONSUMABLES	PARIGI
03/03/2015	ISO TC 44 SC3 welding consumables	PARIGI
11/03/2015	EWA European Welding Association TC EQUIPMENT	WELS
19/03/2015	EWA European Welding Association Executive Comm.	MILANO
14/04/2015	CEN TC 121 WG3 welding consumables	BERLINO
11/06/2015	EWA European Welding Association General assembly	STOCCOLMA
04/08/2015	CEN CENEL CCMC WEB CONF.	
24/09/2015	EWA European Welding Association TC Equipment	PARIGI
29/09/2015	ISO TC 44 SC8 Equipment for gas welding	BASILEA
01/10/2015	EWA European Welding Association TC FLAME	PARIGI
07/10/2015	UNI Commissione Saldature	GENOVA
13/10/2015	UNI 1 GRUPPO FIAMMA CTO Commissione Tecnica	MILANO
05/11/2015	EWA European Welding Association TC CONSUMABLES	DUSSELDORF
01/12/2015	Ministero Sviluppo Economico incontro con Funzionario	MILANO



A livello della Commissione Europea , Il lavoro svolto da ANASTA presso la DG Growth Internal market, industry, entrepreneurship - DG Crescita Mercato interno, industria, imprenditoria e PMI prosegue a beneficio dei propri associati per sostenere le posizioni in materia di risparmio Energetico con incontri in Italia e all'estero.



Nella foto Il Funzionario della DG Growth Michael Bennet, invitato a Milano in occasione di EMO con Joseph Feichtinger , Christian Eckert del EWA TC Equipment, e Luca Manzini di ANASTA
Milano ottobre 2015

La presenza e partecipazione alle attività EWA a livello di vertice

EWA EC Comitato Esecutivo Milano 19 marzo 2015



EWA Assemblée Generale Stoccolma 12 giugno 2015



Il Presidente Luigi Frasson e Luca Manzini tra i partecipanti.

La presenza e partecipazione alle attività delle Commissioni Tecniche EWA

EWA TC EQUIPMENT 11 marzo 2015 – Wels Austria



Nella foto i componenti del EWA TC Equipment e Salvatore Caccamo Coordinatore della CTO ANASTA e Presidente del CT 26 CEI "Macchine e apparecchiature per saldatura elettrica"



Segnaliamo inoltre il risultato ottenuto dopo anni di lavoro dal 1° Gruppo FIAMMA ANASTA che si è concretizzato con l'emissione della Norma UNI 11627:2016 Apparecchiature per saldatura a gas - Attrezzature gas manuali di saldatura, riscaldamento e taglio - Verifiche periodiche.

Questa norma entrata in vigore il 10 marzo 2016 fornisce le indicazioni per le verifiche periodiche delle attrezzature manuali gas per saldatura, taglio e tecniche affini

RAPPORTI CON IIS

Segnaliamo altresì il recente incontro "Meeting ANASTA IIS" tenutosi a Genova presso IIS



ISTITUTO ITALIANO
DELLA SALDATURA
Il Gruppo



Nella foto la Presidente dell' IIS Prof.ssa Rezia Molfino con il Presidente ANASTA Luigi Frasson, i Presidenti dei Gruppi di Automazione di Saldatura e Taglio Alessandro Santamaria e Giuseppe Sala ed i Delegati del 4° e 5° Gruppo ANASTA tra cui anche il Presidente del 1° Gruppo Alberto Pezzoni nel corso dell'incontro organizzato per la qualificazione e la certificazione degli operatori degli impianti automatici di saldatura e taglio.

Ricordiamo che la prossima Assemblea Generale EWA sarà organizzata da ANASTA a Napoli, dal 30 giugno al 1 luglio di quest'anno.

IL MERCATO DELLA SALDATURA E TAGLIO DEI METALLI

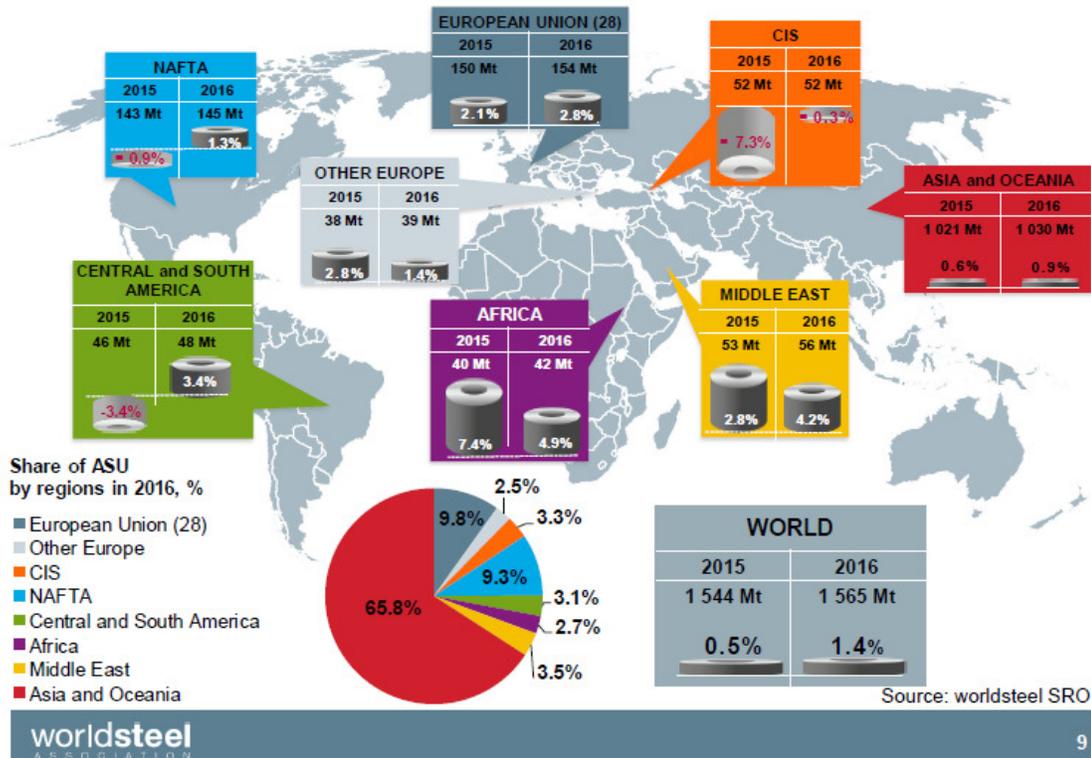
Il nostro settore è strettamente legato al consumo di acciaio.

Secondo la World Steel Association, a livello mondiale, nel 2015 il consumo apparente di acciaio ha registrato un incremento dello 0,5% rispetto al 2014 mentre per il 2016 le previsioni indicano un aumento 1,4% .

in Europa (EU28) la variazione rispetto al 2014 è stata del 2,1 % e la previsione per il 2016 sul 2015 è di + 2,8%

Short Range Outlook (SRO) 2015-16: Regional Overview

Apparent Steel Use, finished steel (SRO April 2015)



In Italia nel 2015 la produzione nel settore metalmeccanico è cresciuta mediamente del 2,6% (Il Sole 24 Ore del 05/03/2016), ma con andamenti divergenti. Ad un primo semestre positivo ne è seguito un secondo in rallentamento.

La crescita è stata trainata soprattutto dal comparto degli autoveicoli, che ha segnato un + 27,8% rispetto al 2014, mentre è in recessione il comparto metallurgico (-2,1%)

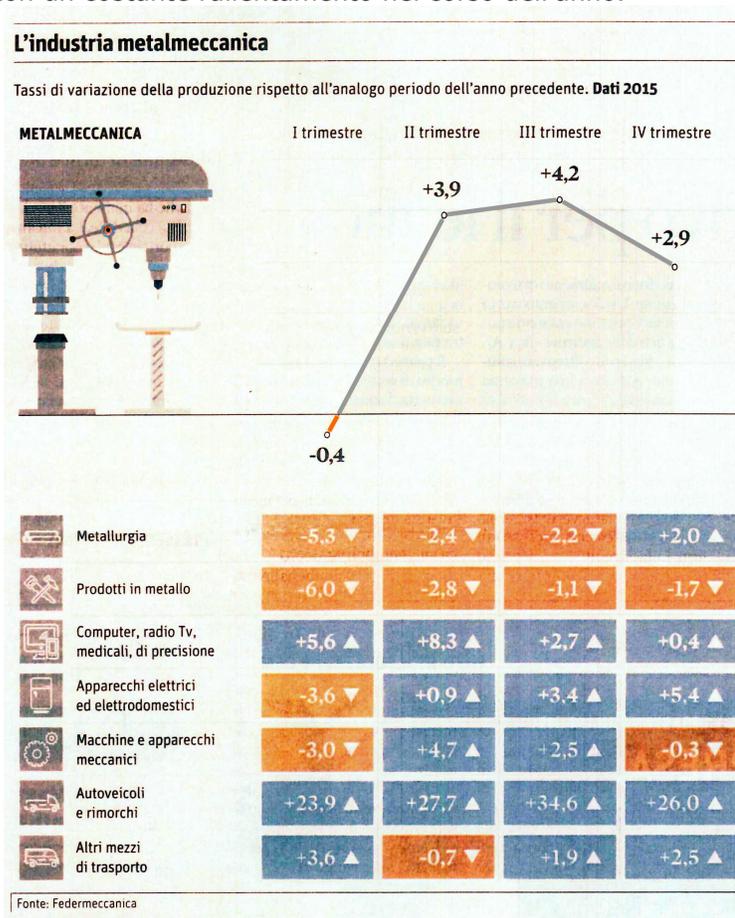
Tale andamento trova conferma anche analizzando i dati degli altri paesi UE, compresa la Germania che ha registrato nell'ultimo trimestre una contrazione dell'1,3%.

Le attese per il primo trimestre di quest'anno non mostrano cambiamenti significativi.

Quello che manca è la ripresa della domanda interna, senza la quale non si può parlare di vera crescita.

Come ha dichiarato Stefano Franchi, direttore generale di Federmeccanica: "Con la crisi abbiamo perso il 30% della produzione industriale, il 25% della capacità produttiva e 300 mila posti di lavoro".

Anche l'export ha seguito questo trend con le esportazioni che sono cresciute in media del 4,3%, ma con un costante rallentamento nel corso dell'anno.



Il mercato Saldatura e Taglio dei metalli rilevato da ANASTA

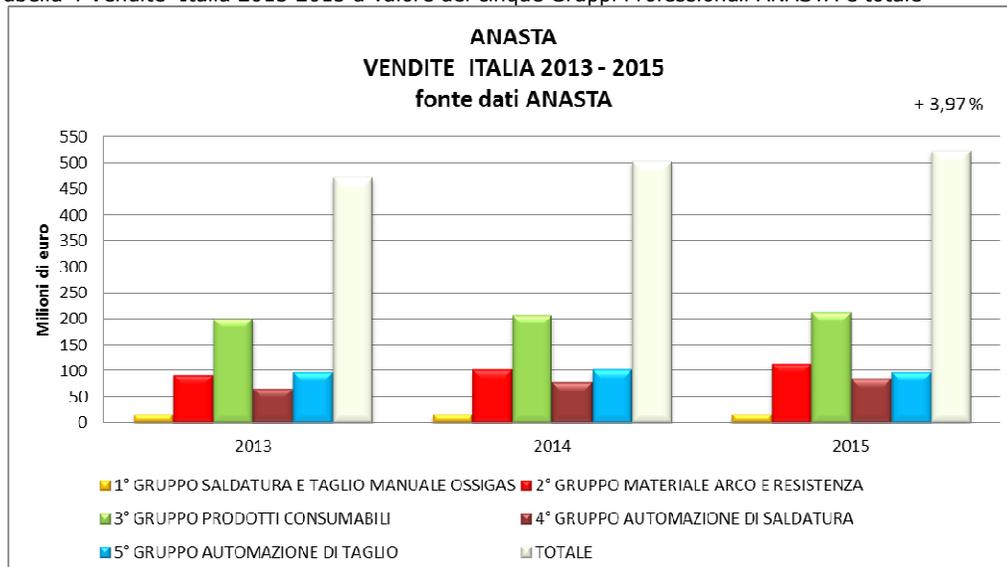
Analizziamo ora l'andamento delle vendite sul mercato nazionale per l'anno 2015. Il dato si riferisce alle vendite effettuate in Italia e registra un incremento rispetto al 2014 del 3,97%

Tabella 3 Variazione percentuale a valore delle vendite in Italia 2015/2014 dei 5 Gruppi ANASTA fonte dati ANASTA



Il 2015 ha quindi registrato un andamento positivo per tutti i settori tranne che per la l'automazione di Taglio che registra un dato negativo.

Tabella 4 Vendite Italia 2013 2015 a valore dei cinque Gruppi Professionali ANASTA e totale

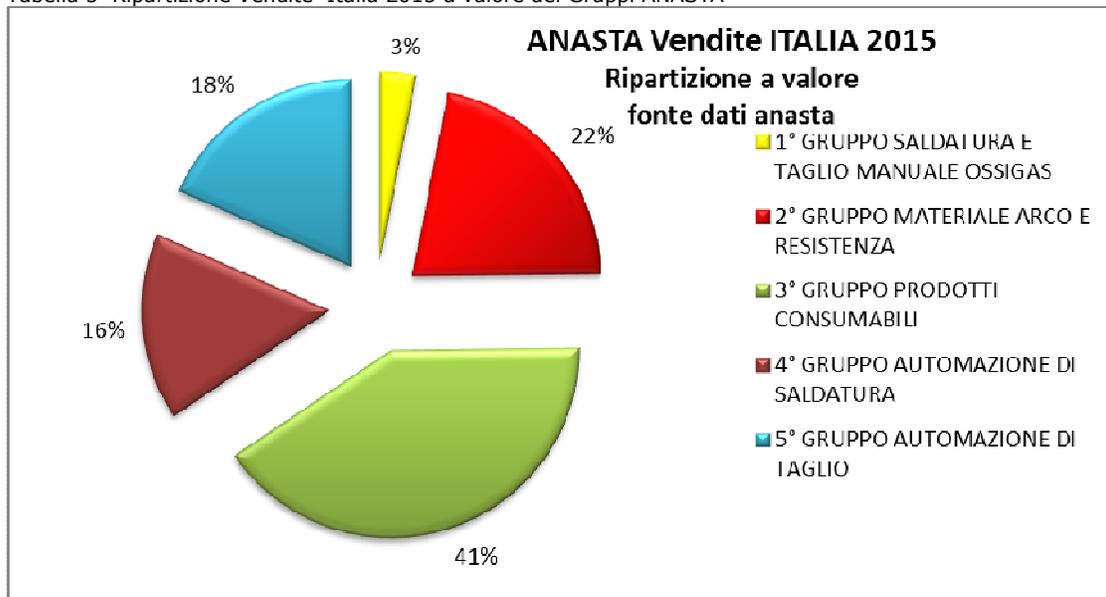


La ripartizione in termini di fatturato risulta essere per l'anno 2015 la seguente:

1° Gruppo	Apparecchi per la saldatura e taglio ossigas manuale	3%
2° Gruppo	Materiale Arco e Resistenza	22%
3° Gruppo	Prodotti di Consumo	41%
4° Gruppo	Automazione di saldatura	16%
5° Gruppo	Automazione di taglio	18%

Come evidenziato in tabella 5

Tabella 5 Ripartizione Vendite Italia 2015 a valore dei Gruppi ANASTA

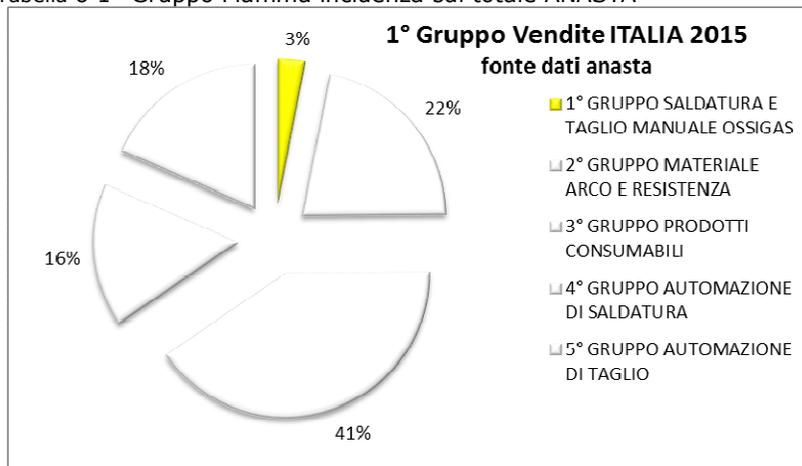


Passiamo ora ad analizzare i singoli Gruppi Professionali.

1° Gruppo Professionale Apparecchi per la saldatura e taglio ossigas manuale Presidente Alberto Pezzoni di SOL SPA

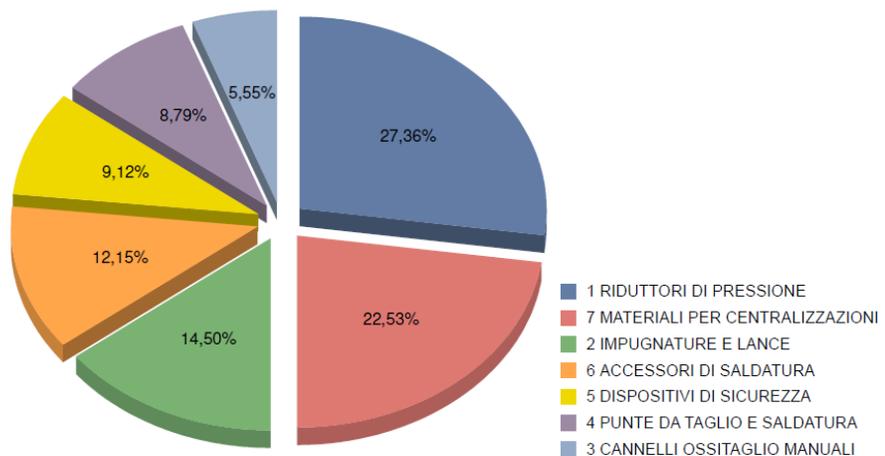
Il 1° Gruppo ANASTA riunisce i fabbricanti di apparecchiature per la saldatura e il taglio fiamma (ossi-gas) e di impianti centralizzati di distribuzione gas. Rappresenta il 3% a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in tabella 6

Tabella 6 1° Gruppo Fiamma incidenza sul totale ANASTA



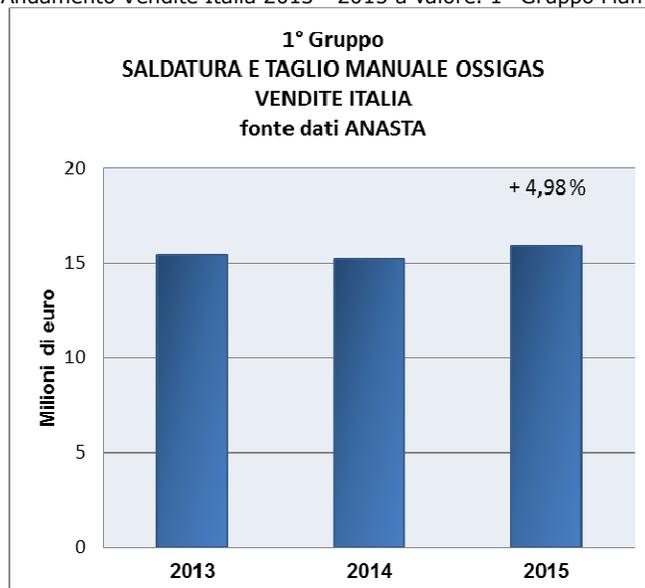
La ripartizione delle vendite in Italia per tipologia di attrezzatura è descritta nella tabella 7

Tabella 7 Ripartizione Vendite Italia 2015 a valore del 1° Gruppo ANASTA
Fonte dati ANASTA



Come potete vedere dalla tabella 8, nel 2015 il fatturato delle vendite in Italia ha registrato un incremento del 4,98% rispetto al 2014.

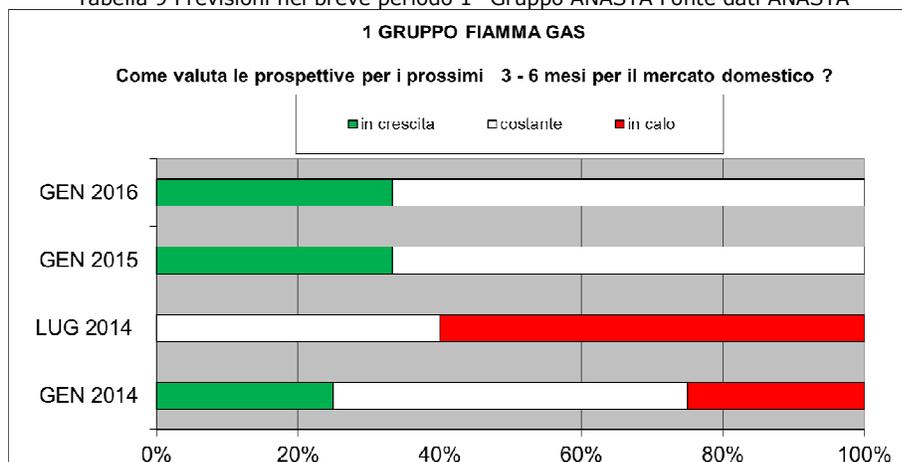
Tabella 8 Andamento Vendite Italia 2013 - 2015 a valore. 1° Gruppo Fiamma ANASTA



In particolare: Riduttori di pressione +12,54 %; Impugnature e lance +2,78%; Cannelli Ossitaglio Manuali +3,87%; Punte da Taglio e Saldatura -0,79% ; Dispositivi di sicurezza +0,92%; Accessori -8,88%; apparecchiature per impianti centralizzati di distribuzione dei gas +11,20%.

Gli operatori del settore prevedono per il 2016 un sostanziale mantenimento del fatturato 2015 con qualche possibilità di incremento.

Tabella 9 Previsioni nel breve periodo 1° Gruppo ANASTA Fonte dati ANASTA



Attività Tecnico Normativa del 1° Gruppo Professionale

Coordinatore CTO ANASTA	Marco Arzenton FRO ALW
Delegato Commissione Saldature UNI	Marco Arzenton FRO ALW
Delegato internazionale	Marco Arzenton FRO ALW
Delegato per i rapporti con EWA TC Flame	Luca Manzini ANASTA

Attività UNI

Norma UNI 11627:2016 Apparecchiature per saldatura a gas - Attrezzature gas manuali di saldatura, riscaldamento e taglio - Verifiche periodiche.

Attività CEN

CEN TC121 SC7 trasformato in CENTC121 WG19

(in base alla decisione CENTC 121 DECISION C9/2014).

Il processo di convergenza e trasformazione in norme ISO EN , aveva reso di fatto sterili o marginali i lavori nell'ambito del sc7. Arrivati pertanto a trasformazione in WG19.

Restano comunque confermate come EN alcune norme. Le più importanti del nostro settore sono : EN 561 (Quick connection) , EN 730-1 e EN730-2 (safety devices) .

Per entrambi in atto il processo per farle convergere nelle corrispondenti ISO ed arrivare alle ISO EN normalizzate .

Attività ISO

ISO TC 44 SC8

NORME RILEVANTI DI SETTORE CONFERMATE PER I PROSSIMI 5 ANNI

EN ISO 2503 (Cylinder pressure regulators)

ENISO 5175 (Blowpipes i)

ISO 9539:2010 (Ed. 2), (compatibilità materiali) Gas welding equipment -- Materials for equipment used in gas welding, cutting and allied processes

ISO 7289:2002 (Ed. 3) (raccordi rapidi ad otturazione) Gas welding equipment -- Quick-action couplings with shut-off valves for welding, cutting and allied processes.

Nota: forse sarà richiesta revisione l'anno

Norme in REVISIONE (lavori in corso 2015 con estensione al 2016)

EN ISO 5171 (Manometri per saldatura). Group Leader M. Arzenton (Italia)

ISO 14114 (Centrali Acetilene) Group Leader U. Schulze (Germania)

EN ISO 3821 (Tubi flessibili in gomma) Group Leader C. Jubert (Francia)

ISO 5175 (dispositivi di sicurezza) Armonizzazione in corso con le norme corrispondenti EN730-1 e 730-2. Al termine del processo prevista norma unica normalizzata ISO EN

Lavori /valutazioni in corso per nuove norme proposte

Norma per posti presa (punti di utilizzo) e relativi riduttori Group leader : M. Giannelli (Italia)

Valvole di arresto manuali fino a 20 bar (proposta da Germania, in corso di valutazione preliminare)

Riduttori con pressioni uscita >20 bar (proposta da Sud Africa, in corso valutazione preliminare)

Norme in inchiesta di revisione in corso da votare nei prossimi mesi

ISO 7291:2010 (Ed. 3) (Riduttori per centrali) , Gas welding equipment -- Pressure regulators for manifold systems used in welding, cutting and allied processes up to 30 MPa (300 bar)

ISO 9090:1989 (Ed. 1) (tenuta ai gas) , Gas tightness of equipment for gas welding and allied processes

Commento generale sui lavori del gruppo ISO .

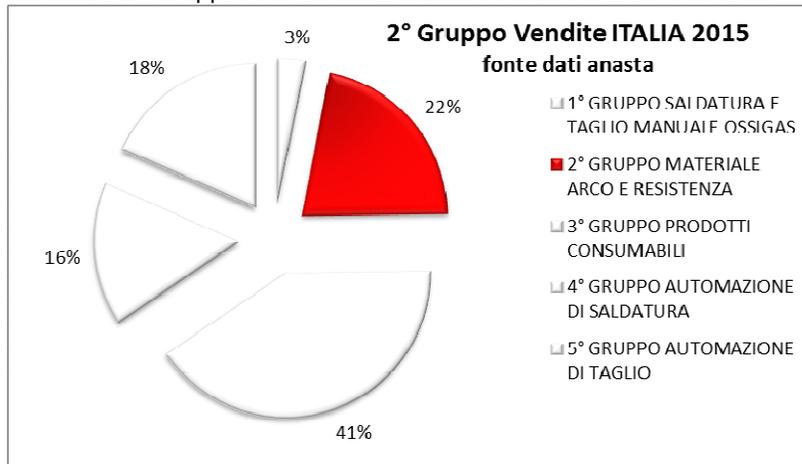
Oltre alle delegazioni Europee sempre rappresentate : Italia, Francia, Germania, UK, Svizzera (non sempre), è confermato interesse del Sud Africa, nuovo membro attivo del gruppo presente ormai da ca 3 anni in modo costante alle riunioni. La delegazione USA dopo una partecipazione attiva di molti anni non ha partecipato all'ultima riunione del 2015.

Il tentativo di rimettere ancora una volta in discussione la norma ISO 9539 da parte del rappresentante del BAM (compatibilità dei materiali) è stato respinto anche nell'ultima riunione del 28 e 29 Settembre 2015.

2° Gruppo Professionale Materiale Arco e Resistenza Presidente Andrea Barocco di STEL srl

Il 2° Gruppo ANASTA riunisce i fabbricanti di materiale arco e resistenza. Rappresenta il 22% a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in tabella 10

Tabella 10 2° Gruppo Arco e Resistenza incidenza sul totale ANASTA



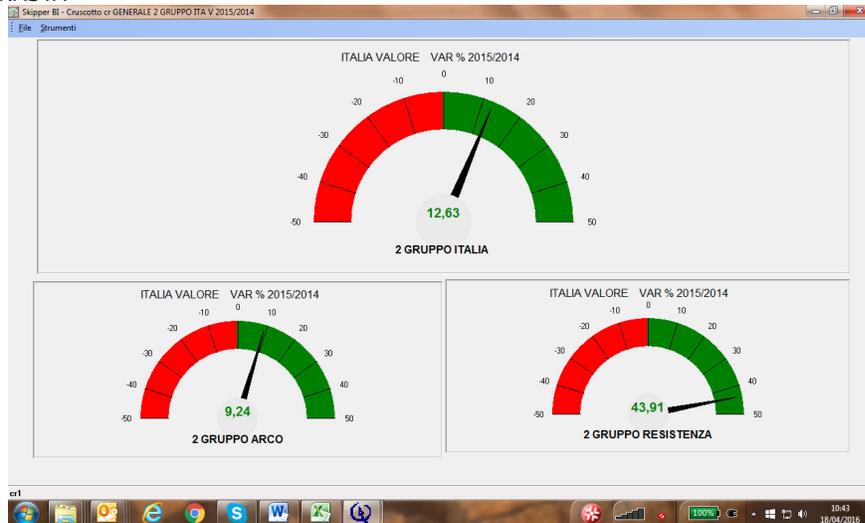
Nel 2015 le vendite in Italia del 2° gruppo professionale secondo quanto elaborato da ANASTA, tenuto conto anche delle rilevazioni di EWA per i singoli mercati nazionali, sono state di 114,14 milioni ed hanno fatto segnare un risultato positivo +12,63 % rispetto al 2014

Tabella 11 Andamento Vendite Italia 2013 -2015 a valore. 2° Gruppo ANASTA



L'analisi deve essere fatta separando i risultati delle saldatrici arco da quella delle macchine a resistenza, sempre per applicazione manuale. Per entrambe rileviamo nel 2015 segnali positivi. Per l'arco l'incremento è stato del 9,24% e in particolar modo per la resistenza che mette a segno un 43,91% rispetto all'anno prima che aveva chiuso con un segno meno.

Tabella 12 Variazione percentuale a valore delle vendite in Italia 2015/2014 del 2° Gruppo ANASTA
Fonte dati ANASTA

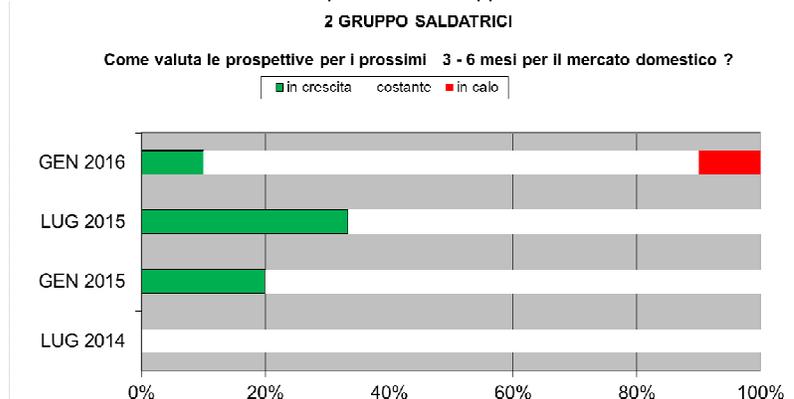


Il risultato positivo delle vendite del materiale arco sul mercato nazionale del + 9,24 % si ripartisce in modo abbastanza uniforme per i vari procedimenti di saldatura. Saldatrici per elettrodi + 5,98%; Impianti Mig Mag + 7,94%; Impianti Tig + 15,92% Motosaldatrici + 6,04%; Impianti Manuali Taglio plasma + 14,38%; Ricambi e Accessori e Torce + 9,72%. In controtendenza gli Impianti manuali saldatura plasma -14,72%

E' necessario sottolineare che solo una decisa ripresa del mercato domestico ed una rinnovata competitività del sistema paese potrà rilanciare il nostro settore per rafforzare la ripresa.

Le prospettive per il futuro elaborate a gennaio 2016 sono prevalentemente costanti con però anche qualche elemento di preoccupazione

Tabella 13 Previsioni nel breve periodo 2° Gruppo ANASTA. Fonte dati ANASTA



Attività Tecnico Normativa del 2° Gruppo Professionale

Coordinatore CTO	Salvatore Caccamo	FRO ALW
Delegato CT 26 CEI	Salvatore Caccamo	FRO ALW
Delegato per i rapporti con EWA TC Equipment	Luca Manzini	ANASTA

L'attività del 2° Gruppo Professionale continua in prevalenza nell'ambito tecnico normativo mediante la partecipazione ai comitati nazionali, europei e mondiali.

In particolare:

Prosegue il lavoro di preparazione EN60974-1 ed.5, a seguito della riunione IEC tenutasi a Kobe (Giappone) il documento 26/578/CDV è stato approvato il passaggio fase FDIS, data prevista di pubblicazione il 06-2017.

La nuova edizione include procedura per misura dell'efficienza energetica delle saldatrici.

Pubblicata la versione che include i corrigenda EN60974 – 10

Questa corrigenda è stata introdotta su richiesta del consulente Commissione EU e riguarda la valutazione campi magneti nel range 150kHz – 30 MHz emessi per prodotti in Classe B

E' in fase di preparazione la nuova edizione EN60974- 6 in accordo con il ciclo di aggiornamento oggi giunto alla fase di FDIS (26/572/FDIS), in attesa pubblicazione.

E' stata pubblicata edizione IEC62135- 1 (resistenza), in attesa introduzione nel OJ .

le Direttive LVD (Low Voltage Device) e EMC (Elettromagnetic Compatibility) sono state aggiornate, entrata in vigore il 20 Aprile.

Analisi della Direttiva EMF – 2013/35/EU concernente il posto di lavoro. Data ultima recepimento: 1/07/2016

Redazione norme per la misura in condizione definite delle emissioni elettromagnetiche dei prodotti in rapporto ai limiti fissati dalla Direttiva:

IEC 62822-1 Ed. 1: Product family standard for the assessment of equipment for resistance welding, arc welding processes related to human exposure restrictions for electromagnetic fields (0Hz - 300 GHz), pubblicata, in attesa introduzione nel OJ sotto LVD

IEC 62822-2 Ed. 1: Assessment of electric welding equipment related to restrictions of human exposure to electromagnetic fields (0 Hz – 300 GHz) - Part 2: Basic Standard for Arc welding Equipment, pubblicata, in attesa introduzione nel OJ sotto LVD

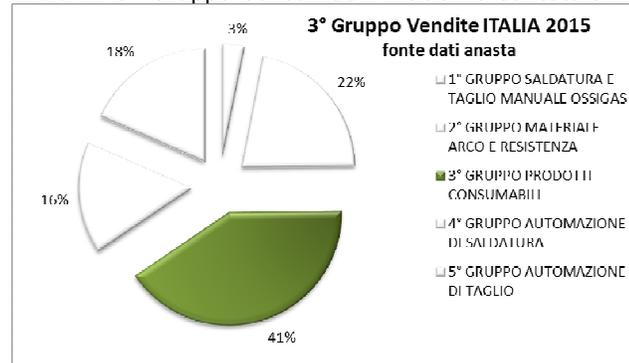
IEC62822 -3 – Ed.1: Resistance welding equipment - Part 3: Basic standard for the evaluation of human exposure to electromagnetic fields from equipment for resistance welding, giunto alla fase CDV in ritardo rispetto al gruppo per la difficoltà di individuare risorse disponibili a prendere in carico l'attività. Sarà pubblicata entro il 2017

Partecipazione alla stesura delle linee guida per la verifica delle emissioni elettromagnetiche sui posti di lavoro (TC106X WG19)

3° Gruppo Professionale Prodotti Consumabili

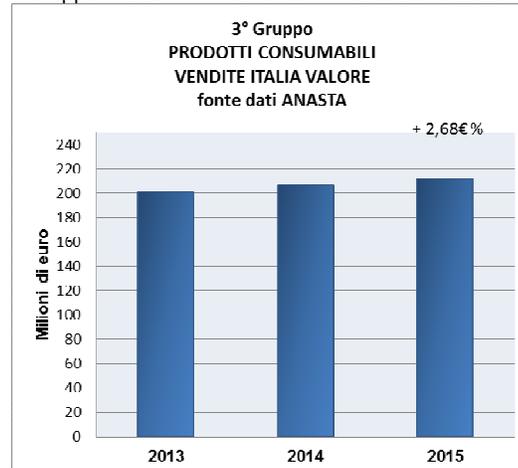
Il 3° Gruppo ANASTA riunisce i produttori dei consumabili di saldatura. Rappresenta il 41% a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in tabella 14

Tabella 14 3° Gruppo Consumabili incidenza sul totale ANASTA



Secondo quanto elaborato da ANASTA, tenuto conto anche delle rilevazioni di EWA per i singoli mercati nazionali il 2015, rispetto al 2014, segna un incremento sia della quantità (tonnellate) venduta 4,72%, sia del volume d'affari 2,68%.

Tabella 15 3° Gruppo ANASTA Andamento Vendite Italia 2013-2015 a valore.



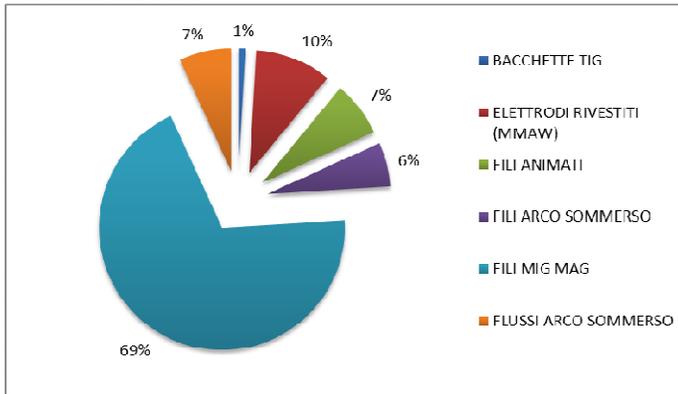
Dei sei sottogruppi che compongono la famiglia dei consumabili, registriamo un andamento positivo per gli elettrodi, +0,39% in valore e +2,95% in quantità; per i fili mig mag +6,42% in valore e +7,51% in quantità; per le bacchette tig, +9,62% in valore e +7,88% in quantità.

I fili animati segnano un incremento positivo a quantità +5,77% ed una lieve flessione a valore -0,14%. E' risultato invece negativo l'andamento dei flussi arco sommerso,

-6,75% a quantità e -7,43% a valore e dei Fili Arco S, -8,95% a quantità e - 5,61% a valore.

La ripartizione del mercato è sostanzialmente sempre la stessa, come si evince dalle tabelle 16, con i fili mig-mag sempre preponderanti in quantità rispetto agli altri prodotti.

Tabella 16 Ripartizione vendite Italia 2015
a **Quantità** del 3° Gruppo ANASTA
Fonte dati ANASTA



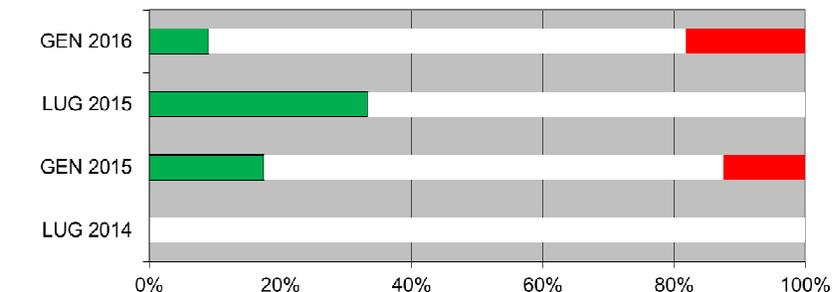
Nell'incontro tenutosi a gennaio 2016, sono state valutate le prospettive per l'anno in corso e rispecchiano le previsioni formulate precedentemente

Tabella 18 Previsioni nel breve periodo 3° Gruppo ANASTA Fonte dati ANASTA

3 GRUPPO CONSUMABILI

Come valuta le prospettive per i prossimi 3 - 6 mesi per il mercato domestico ?

■ in crescita ■ costante ■ in calo



Attività Tecnico Normativa del 3° Gruppo Professionale

Coordinatore CTO ANASTA

Delegato Internazionale

Delegato per i rapporti con EWA TC Consumables

Massimo Fornari di COMMERSALD

Luca Pasqualini di INE

Luca Pasqualini di INE

LA NORMATIVA EN 13479.

A seguito dell'entrata in vigore del Regolamento Europeo CPR (Regolamento Prodotti da Costruzione) , che ha sostituito la vecchia Direttiva Europea CPD (Direttiva Prodotti da Costruzione), si è resa necessaria la revisione della normativa armonizzata EN 13479:2004.

Nell'anno 2013 la commissione CEN TC 121 WG3 aveva cominciato i lavori di revisione di tale normativa per sua armonizzazione ai sensi del Regolamento CPR, ma ad oggi non si sono ancora concretizzati in un documento ufficiale. Tale situazione dovrebbe evolversi nel corso del 2016 a seguito della nomina del consulente CEN.

Con l'entrata in vigore del Regolamento CPR ai produttori dei consumabili di saldatura viene richiesta la redazione della cosiddetta "DoP", ovvero la "Dichiarazione di Prestazione" che ha sostituito la precedente Dichiarazione di Conformità.

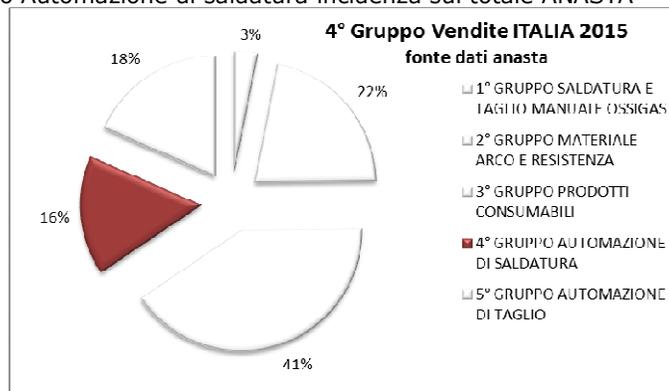
Con la nuova versione della EN 13479, la Dichiarazione di Prestazione sarà sviluppata sulla base dell'unica caratteristica essenziale da dichiarare, ovvero la composizione chimica.

Il 3° gruppo partecipa ai lavori di sviluppo e di revisione delle normative di classificazione dei consumabili (ISO ed EN) all'interno delle commissioni ISO TC 44 SC 3 e CEN TC 121 WG 3.

4° Gruppo Professionale Automazione di Saldatura Presidente Alessandro Santamaria di ROBOTECO SPA

Il 4° Gruppo ANASTA riunisce i produttori di Robot e impianti automatici non robotizzati di saldatura. Rappresenta il 16% a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in tabella 19.

Tabella 19 4° Gruppo Automazione di saldatura incidenza sul totale ANASTA



L'andamento del mercato del 4° Gruppo Professionale nel 2015 è stato positivo con un incremento rispetto all'anno precedente (+7%). Particolarmente brillante il comparto degli impianti robotizzati per saldatura ad arco, ha realizzato una crescita di quasi il 15% rispetto al 2014, confermandosi la voce più rilevante (oltre il 50%) dell'intero 4° Gruppo Professionale.

Tabella 20 Andamento Vendite Italia 2013 – 2015 a valore. 4° Gruppo ANASTA Fonte dati ANASTA

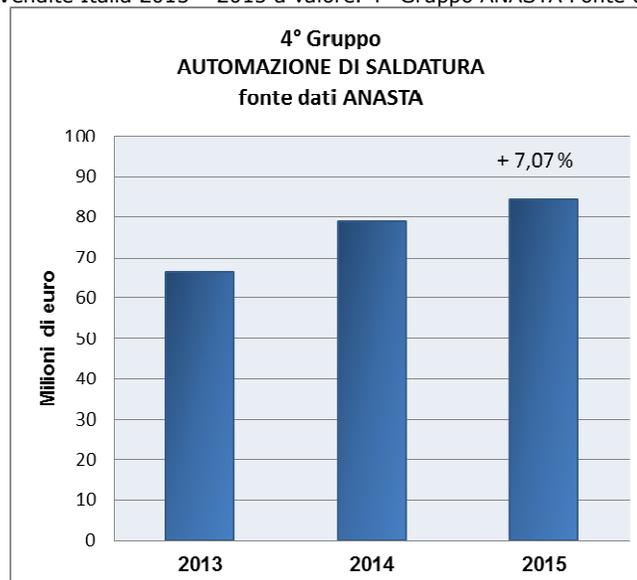
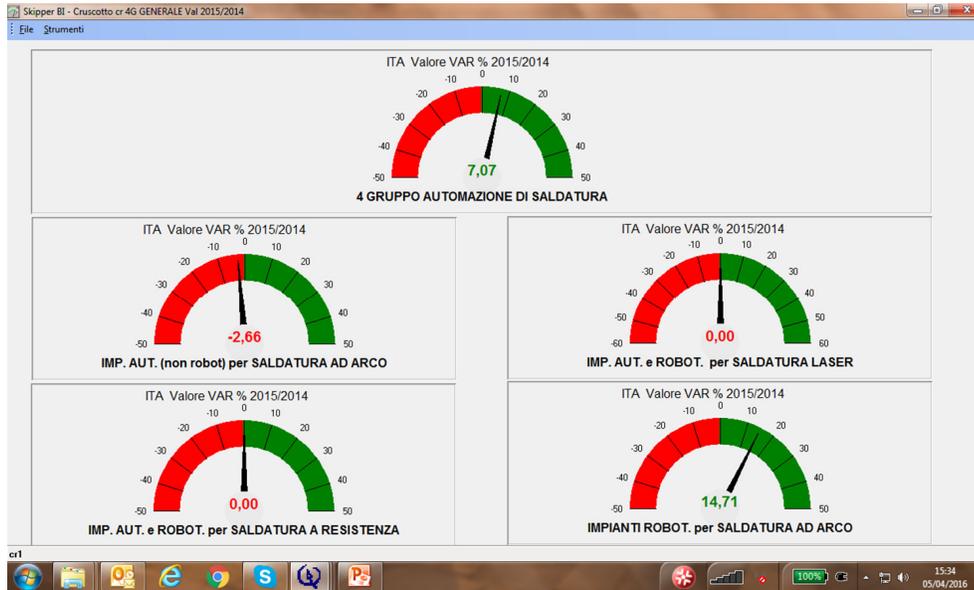
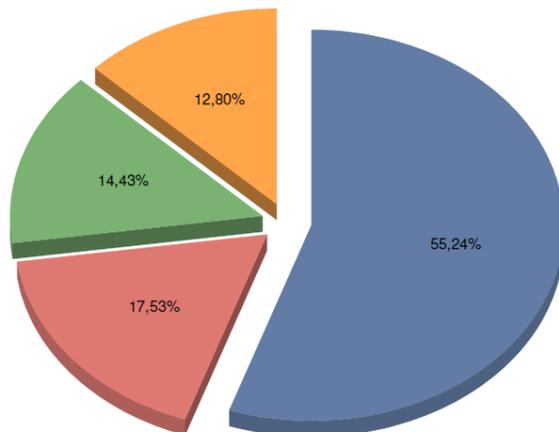


Tabella 21 Variazione percentuale a valore delle vendite in Italia 2015/2014 del 4° Gruppo ANASTA
Fonte dati ANASTA



Il comparto degli impianti automatici (non robotizzati) per saldatura ad arco ha invece realizzando una diminuzione del 2,7% rispetto al 2014.

Tabella 22 Ripartizione Vendite Italia 2015 a valore del 4° Gruppo ANASTA

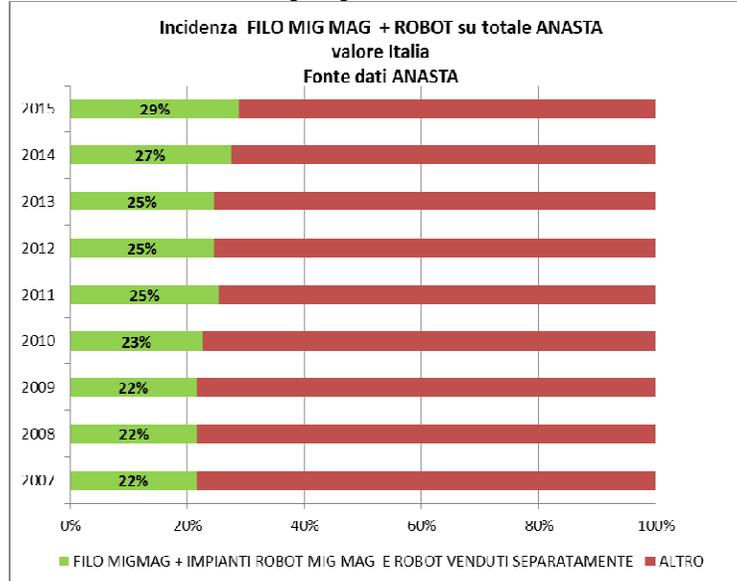


Fonte dati ANASTA

- IMPIANTI ROBOTIZZATI per SALDATURA AD ARCO
- IMPIANTI AUTOMATICI (non robotizzati) per SALDATURA AD ARCO
- IMPIANTI AUTOMATICI E ROBOTIZZATI per SALDATURA A RESISTENZA
- IMPIANTI AUTOMATICI E ROBOTIZZATI per SALDATURA LASER

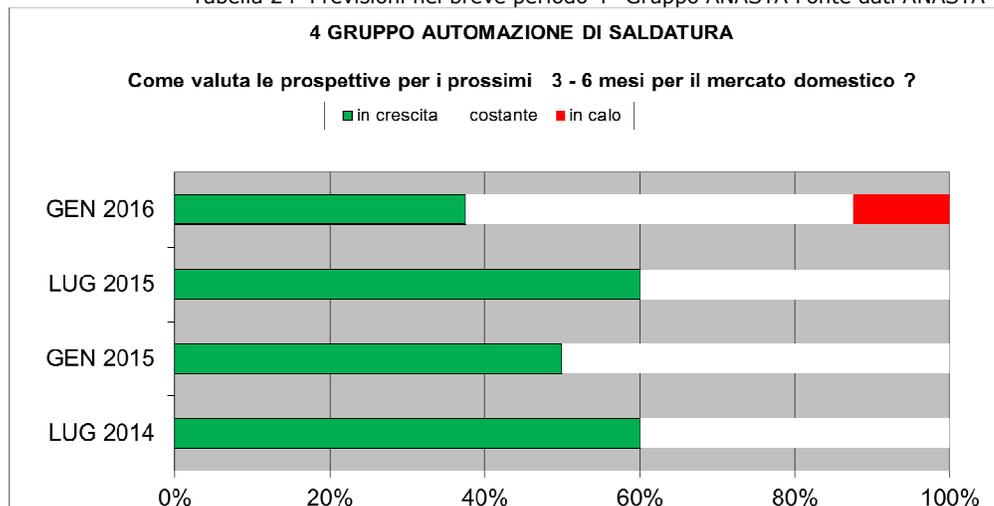
A conferma della tendenza alla crescita del comparto automazione, si riporta qui di seguito un interessante grafico sulle quote di mercato crescenti della voce "filo mig/mag + robot".

Tabella 23 Incidenza filo mig mag + robot sul totale ANASTA 2007 2015



La consueta indagine semestrale sulle aspettative dei costruttori ha confermato sia a luglio 2015 che a gennaio 2016 le buone prospettive sugli investimenti per l'anno in corso, anche se si intravede qualche primo accenno di preoccupazione. Rimane estremamente critica la situazione circa le restrizioni nell'accesso al credito.

Tabella 24 Previsioni nel breve periodo 4° Gruppo ANASTA Fonte dati ANASTA

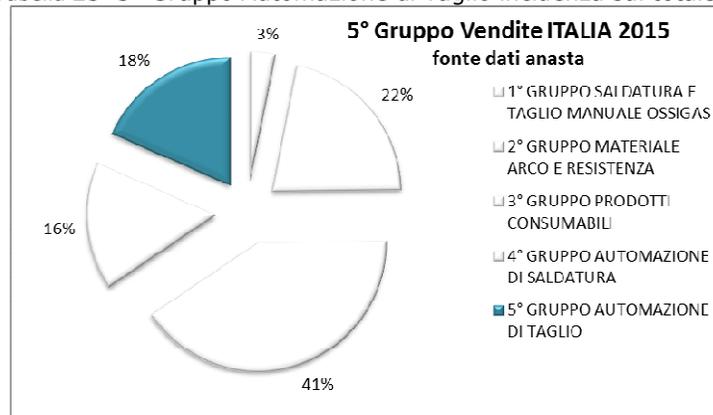


5° Gruppo Professionale Automazione di taglio

Presidente Giuseppe Sala, di MESSER GRIESHEIM SALDATURA Srl

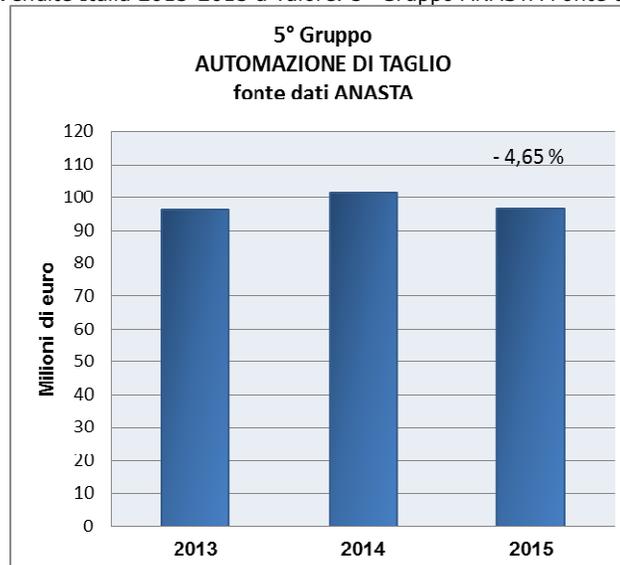
Il 5° Gruppo ANASTA riunisce i produttori di impianti automatici di taglio. Rappresenta il 18 % a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in tabella 25

Tabella 25 5° Gruppo Automazione di Taglio incidenza sul totale ANASTA



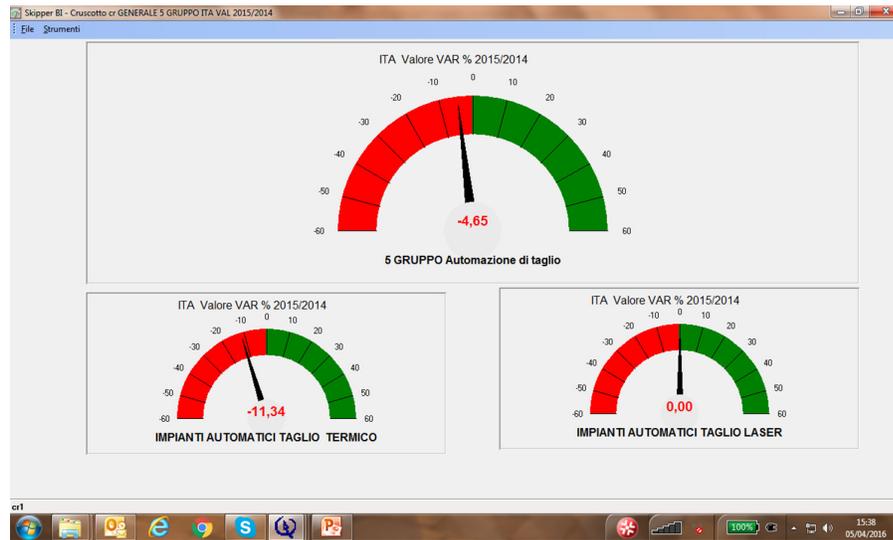
Le vendite dei prodotti del 5° Gruppo Automazione di Taglio per metalli e leghe varie, dopo un 2013 in calo del -11,5% rispetto al 2012, ed un 2014 che aveva fatto segnare un incremento del 5,23%, nel 2015 sono tornate quasi ai valori del 2013 con un calo del 4,65% rispetto all'anno precedente.

Tabella 26 Andamento Vendite Italia 2013-2015 a valore. 5° Gruppo ANASTA Fonte dati ANASTA



L'andamento è così ripartito per gli impianti taglio termico e taglio laser

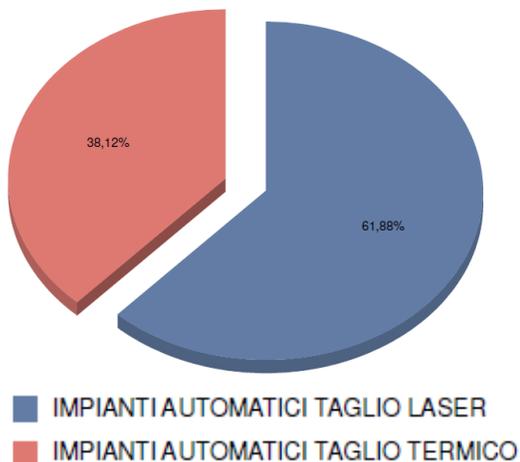
Tabella 27 Variazione percentuale a valore delle vendite in Italia 2015/2014 del 5° Gruppo ANASTA
Fonte dati ANASTA



Con questo risultato, le vendite 2015 (96,5M€) vanno a posizionarsi ed assestarsi circa alla pari con i valori registrati nel 2013.

La tabella 28 che segue evidenzia l'incidenza degli impianti taglio termico e taglio laser sul totale la

Tabella 28 Ripartizione Vendite Italia 2015 a valore del 5° Gruppo ANASTA



L'impatto sul risultato 2015 è dovuto alla situazione vendite delle macchine da taglio termico, che da sole registrano un calo di circa un 5% in quantità ed un 19,50% in termini di fatturato. Segnale quest'ultimo di calo medio dei prezzi ed incremento del range delle macchine di formato medio-piccolo.

Il dato riguardante i consumi dei ricambi e servizi nel settore, ha registrato un aumento di circa il 3,5%, che fa pensare in positivo in termini produttivi.

Il fatturato dei generatori plasma venduti singolarmente e separatamente dai nuovi impianti, evidenzia aumento del 38% nel 2015 (dovuto soprattutto alla vendita di generatori con fascia di potenza medio-alta) attestandosi sui valori del 2011 (dopo un triennio di continuo calo)

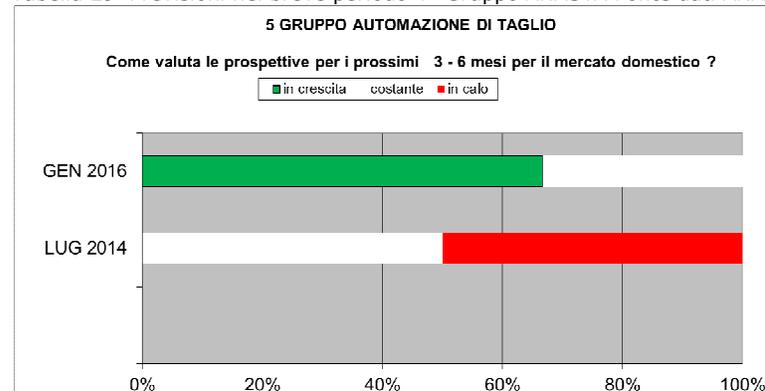
Merita una osservazione particolare il settore Taglio e Saldatura Laser, per il continuo incremento negli ultimi anno dell'utilizzo di sorgenti cosiddette a "Fibra" o ad "Alta Brillanza", che ormai si sono attestate in termine di quantità su valori di mercato intorno all'80% ,rispetto ai tradizionali CO2.
(risparmio energetico-performance-bassi costi di esercizio)

In una situazione di mercato stabile o in leggera ripresa, è migliorato sostanzialmente anche l'accesso al credito, seppur a nostro parere in misura non ancora sufficiente a sostenere adeguatamente le Nostre Imprese che vogliono innovare e/o aggiornare il parco macchine.

Il risultato del 2015,leggermente inferiore al 2014 è dovuto in parte ad una frenata nel 4° trimestre, dovuta all'attesa di chiarimenti e modalità di applicativi certi da parte dei clienti, legato alla possibilità di poter utilizzare la nuova legge annunciata ad ottobre , che consente di ammortizzare i nuovi beni sino al 140% sino a tutto il 2016

Le previsioni dei delegati del 5° Gruppo riguardo le prospettive di mercato per i prossimi mesi del 2016, sono con Outlook stabile e positivo, dovuto in parte alle nuove agevolazioni previste (al momento) per il solo 2016.
Per il 2016 quindi ci attendiamo una fase stabile e positiva.

Tabella 29 Previsioni nel breve periodo 4° Gruppo ANASTA Fonte dati ANASTA



ANASTA

Associazione Nazionale Aziende
Saldatura Taglio e Tecniche Affini

Federata



ANIMA®

FEDERAZIONE DELLE ASSOCIAZIONI NAZIONALI
DELL'INDUSTRIA MECCANICA VARIA ED AFFINE



CONFINDUSTRIA

Luigi FRASSON
Presidente ANASTA

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Luigi Frasson', written over a horizontal dotted line.

Milano, 29 aprile 2016

Aziende Associate ad ANASTA

al 29 aprile 2016

		*
ABB SPA DISCRETE AUTOMATION AND MOTION DIVISION	www.abb.com/robot	4
ARROWELD ITALIA SPA	www.arroweld.com	2
CEA Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni Spa	www.ceaweld.com	2
CEBORA SPA	www.cebora.it	2-5
COMMERSALD SPA	www.commersald.com	3-4
DECA S.A.	www.decaweld.com	2
ELETTRO C.F. Srl	www.elettrocf.com	2
ESAB SALDATURA SPA	www.esab.it	2-3-4-5
FRO AIR LIQUIDE Welding Italia S.p.A.	www.fro.it	1-2-3-4-5
GCE MUJELLI SPA	www.gcegroup.com	1
HARRIS CALORIFIC Srl	www.harriscal.it	1
HELVI SPA	www.helvi.com	2
INE Industria Nazionale Elettrodi SPA	www.ine.it	2-3
ITW WELDING ITALY Srl	www.itwwelding.com/italy	2-3-4
KUKA ROBOTER ITALIA SPA Srl	www.kuka.it	4
LINCOLN ELECTRIC ITALIA Srl	www.lincolnelectric.eu	2-3-4
MESSER GRIESHEIM SALDATURA Srl	www.messer.it	1-5
MIGATRONIC Srl	www.migatronik.it	2
ROBOTECO SPA	www.roboteco.it	4
SAFEMA Srl	www.govoni.com	2
SALTECO SPA	www.salteco.it	1-2-3
SELCO Srl	www.selcoweld.com	2
SIAD Macchine Impianti S.p.A. Italgorg Division	www.siadmi.com	4
SIDERARCO SPA	www.siderarco.com	3
SOL SPA	www.sol.it	1-2-4
STEEL MEC sald SRL	www.steelmeccsald.it	4
STEL Srl	www.stelgroup.it	2
TE.CLA Srl	www.teclaitalia.com	2
TECNA SPA	www.tecna.net	2
TELWIN SPA	www.telwin.com	2
TIESSE ROBOT SPA	www.tiesserobot.it	4
TRAFIMET SPA	www.trafimet.com	1-2
VOESTALPINE BÖHLER WELDING ITALIA SRL	www.voestalpine.com/welding	3
WECO Srl	www.weco.it	2

*Merceologia

- 1 saldatura, taglio e riscaldamento manuale ossigass
- 2 saldatura e taglio ad arco e resistenza manuale e semiautomatica
- 3 prodotti consumabili
- 4 automazione di saldatura
- 5 automazione di taglio

ANASTA

ASSOCIAZIONE NAZIONALE AZIENDE
SALDATURA TAGLIO E TECNICHE AFFINI

c/o Federazione Anima
via A. Scarsellini 13 - 20161 Milano
tel. +39 0245418.410/598 - fax +39 0245418.545
info@anasta.it - www.anasta.it

FEDERATA



ANIMA[®]

FEDERAZIONE DELLE ASSOCIAZIONI NAZIONALI
DELL'INDUSTRIA MECCANICA VARIA ED AFFINE



CONFINDUSTRIA

ASSOCIATA

EWA

European Welding Association