

# ANASTA

ASSOCIAZIONE NAZIONALE AZIENDE  
SALDATURA TAGLIO E TECNICHE AFFINI

ASSEMBLEA GENERALE 2018

ATTIVITA' 2017/2018

PARTE PUBBLICA

---

RELAZIONE DEL PRESIDENTE  
LUIGI FRASSON

FEDERATA



**ANIMA**<sup>®</sup>

FEDERAZIONE DELLE ASSOCIAZIONI NAZIONALI  
DELL'INDUSTRIA MECCANICA VARIA ED AFFINE



CONFINDUSTRIA

ASSOCIATA

**EWA**

European Welding Association

# ASSEMBLEA GENERALE 2018

## Attività 2017-2018

### Relazione del Presidente Luigi Frasson

#### INDICE

Gli organismi ANASTA .....	3
Relazione del Presidente sull'attività, sulla gestione e sui programmi .....	4
Il Mercato Saldatura e taglio dei metalli .....	10
1° Gruppo Professionale - Apparecchi per la saldatura e taglio ossi gas manuale	13
2° Gruppo Professionale - Materiale Arco e Resistenza .....	17
3° Gruppo Professionale - Prodotti di Consumo .....	21
4° Gruppo Professionale - Automazione di saldatura .....	25
5° Gruppo Professionale - Automazione di taglio .....	28
Elenco aziende associate al 13 aprile 2018	32

**Consiglio Direttivo e Comitato di Presidenza ANASTA al 13 aprile 2018**

Tabella 1



**Consiglio Direttivo**

		<b>Azienda</b>	<b>Incarico</b>
Luigi	Frasson	INE SPA	Presidente ANASTA
Fabio	Annettoni	CEA SPA	Consigliere
Raffaele	Ansaloni	CEBORA SPA	Consigliere
Francesco	De Leri	MIGATRONIC S.r.l.	Consigliere
Massimo	Impavidi	ESAB SALDATURA SPA	Consigliere
Giuseppe	Sala	MESSER GRIESHEIM SALDATURA S.r.l.	Consigliere
Alessandro	Santamaria	ROBOTECO SPA	Consigliere
Antonio	Spillere	TELWIN SPA	Consigliere
Fabio	Targa	FRO WELDING ITALIA S.r.l.	Consigliere

**Comitato di Presidenza**

		<b>Azienda</b>	<b>Incarico</b>
Luigi	Frasson	INE SPA	Presidente ANASTA
Giuseppe	Sala	MESSER GRIESHEIM SALDATURA S.r.l.	Presidente Gruppo 1
Fabio	Annettoni	CEA SPA	Presidente Gruppo 2
Ferruccio	Mariani	ESAB SALDATURA SPA	Presidente Gruppo 3
Alessandro	Santamaria	ROBOTECO SPA	Presidente Gruppo 4
Luigi	Frasson	INE SPA	Presidente Gruppo 5*
Luca	Manzini	ANIMA	Responsabile Associativo

\* interim

**RELAZIONE DEL PRESIDENTE SULL'ATTIVITÀ, SULLA GESTIONE E SUI PROGRAMMI  
DELL'ASSOCIAZIONE E DEI GRUPPI PROFESSIONALI 2017 - 2018**

Milano, 13 aprile 2018

*Cari Colleghi,*

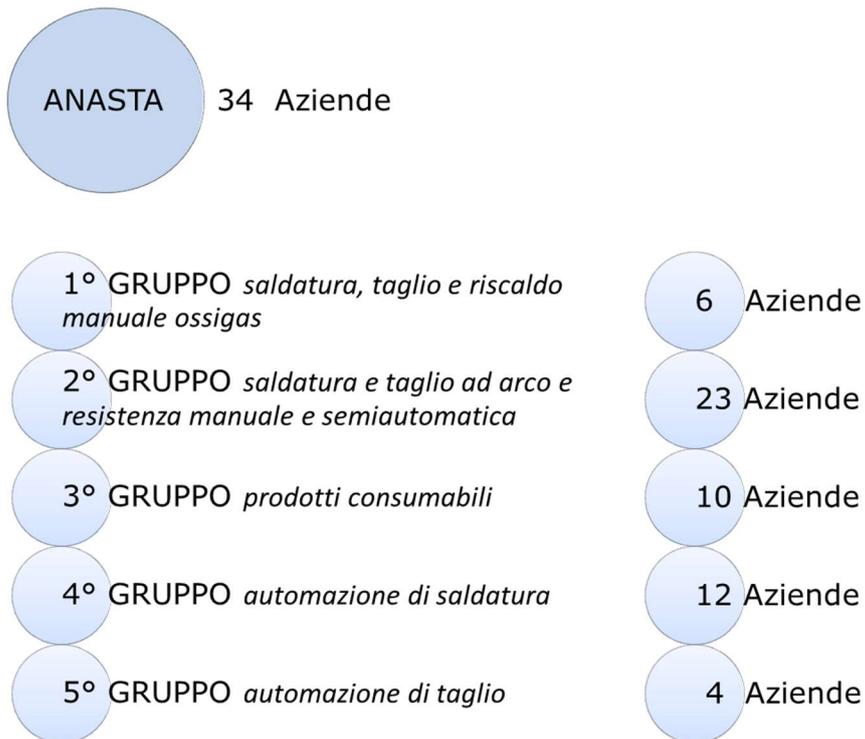
*ringrazio le Aziende nostre Associate e i loro Delegati per la preziosa e continua attività che svolgono all'interno della nostra Associazione.*

*Luigi Frasson*

## LE AZIENDE ANASTA

Alla data odierna le Aziende Associate sono 34 ripartite nei nostri 5 settori merceologici come evidenziato in Tabella 2.

Tabella 2



Nota: alcune Aziende Associate sono inserite in più di un gruppo professionale.

## IL RUOLO DI ANASTA

ANASTA, insieme a numerose altre associazioni di categoria è parte della Federazione ANIMA che svolge un ruolo di rappresentanza e tutela dei settori industriali di cui è composta.

Essere membri di ANASTA consente di avere un peso rilevante ai tavoli tecnici (UNI, CEI, CEN, CENELEC, ISO, IEC) e istituzionali (Ministeri e Commissione Europea).

Le Aziende che aderiscono ad ANASTA, contribuiscono allo sviluppo di tutto il settore. Si confrontano con il mondo esterno, sostengono le proprie posizioni ai tavoli decisionali, colgono anticipazioni e tendenze, aggiornano costantemente le proprie competenze.

L'anno 2017 ha visto ANASTA impegnata su tutti questi fronti. Ricordiamo gli incontri più importanti:

Data	Riunione	Luogo	Sede
01/03/2017	Technical Committee Electric Equipment	MILANO	ANASTA
09/03/2017	EWA Technical Committee Flame equipment	MILANO	ANASTA
28/03/2017	EWA Executive Committee	DUSSELDORF	SEV
06/04/2017	CT 039 Commissione Saldature	MILANO	UNI
09/06/2017	EWA Executive General Assembly	LINZ AUSTRIA	FRONIUS
20/07/2017	EWA Technical Committee Electric Equipment	FRANCOFORTE	ZVEI
22/08/2017	ISO/TC 44/SC 3 e AWS A5	MIAMI	AWS
26/09/2017	EWA Technical Committee Electric Equipment	DUSSELDORF	SEV
10/10/2017	EWA Technical Committee Consumables	DUSSELDORF	SEV
15/10/2017	EWA Executive committee	FRANCOFORTE	ZVEI
17/10/2017	EWA Technical Committee Flame equipment	MILANO	ANASTA
25/10/2017	Consultation Forum "Welding Eco design"	BRUXELLES	COMM. EU
26/10/2017	CEN-TC121-WG19	MILANO	ANASTA
27/10/2017	ISO-TC44-SC8	MILANO	ANASTA
In 2017	3 Riunioni 1° G CTO ANASTA	MILANO	ANASTA
In 2017	3 Riunioni 2° G CTO ANASTA	MILANO	ANASTA
In 2017	3 Riunioni 3° G CTO ANASTA	MILANO	ANASTA

SEV	Schweißelektroden-Vereinigung e.V
ZVEI	Zentralverband Elektrotechnik- und Elektronikindustrie e.V
AWS	American Welding Society

## La Tutela del Mercato

Lo Sportello ANASTA Concorrenza & Mercato continua a essere un importante strumento di tutela del mercato del Settore Saldatura e Taglio a supporto delle Aziende Associate.

## La presenza di ANASTA presso i tavoli decisionali Nazionali ed Europei.



A livello della Commissione Europea, prosegue il monitoraggio delle attività normative che possono avere potenziali ripercussioni sul nostro settore. Ricordiamo le relazioni che ANASTA ha in essere presso la DG Growth Internal market, industry, entrepreneurship (Direzione Generale Crescita Mercato interno, industria, imprenditoria e PMI) in sinergia con EWA in particolare per il risparmio energetico delle attrezzature.



Brussels Consultation Forum EU Ecodesign 25 ottobre 2017  
C. Eckert ZVEI (DE) G.Melton (UK) J.Feichtinger (AT) L.G.Manzini (IT)

## A livello Nazionale con Il Ministero dello Sviluppo Economico

Citiamo il lavoro di ANASTA che ha attivamente partecipato alla predisposizione degli elenchi delle attrezzature ed impianti per le agevolazioni dell'industria 4.0 al settore presso il Ministero dello Sviluppo Economico.





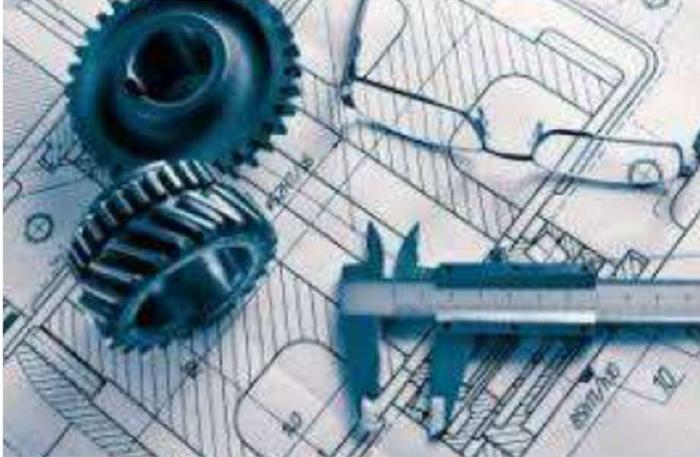
ANASTA partecipa e segue attivamente i lavori di EWA European Welding Association.

EWA raggruppa le più importanti Aziende Europee di Saldatura e le Associazioni Nazionali di Saldatura di Francia, Germania, Regno Unito e Italia. Il Presidente ANASTA è membro del Comitato direttivo di EWA.



EWA Assemblée Generale 09/06/2017 Linz (Austria)

## L'industria metalmeccanica



Il considerevole miglioramento dell'economia mondiale registrato a partire dalla seconda metà del 2016, ha creato i presupposti per un suo consolidamento durante tutto il 2017, con la previsione di un ulteriore incremento nel 2018.

Le analisi dei principali istituti di ricerca economica prevedono nel breve termine un miglioramento, mentre nel medio-lungo periodo rimangono ancora molte incognite: le tensioni politiche in molte aree dell'Asia e del Medio Oriente con possibili ripercussioni sui mercati finanziari, così come le politiche economiche messe in atto in alcuni paesi (vedi le minacce di dazi sulle esportazioni di acciaio ed alluminio verso gli Stati Uniti d'America).

In Italia il Prodotto Interno Lordo nel 2017 dovrebbe chiudere in aumento del 1,5%, in linea con quanto previsto dal governo e comunque al tasso più elevato tra quelli registrati negli ultimi anni.

A questo miglioramento hanno contribuito sia la domanda interna spinta dagli investimenti in beni strumentali, sia le esportazioni che sono aumentate più delle importazioni.

La produzione metalmeccanica nell'ultimo trimestre del 2017 è aumentata del 2% rispetto al trimestre precedente con apporti significativi derivanti dal comparto dei prodotti in metalli (+4,2%) delle macchine e materiale meccanico (+3,2%) ed in particolare dalla produzione di autoveicoli (+6,6%).

Fonte Federmeccanica

## IL MERCATO DELLA SALDATURA E TAGLIO DEI METALLI

Secondo i dati rilasciati a fine 2017 da Eurofer - The European steel Association, nel 2017 in EU, il consumo apparente di acciaio (produzione + importazione – esportazione, si veda Tab. 3) ha registrato un incremento del 2,3% rispetto al 2016 con un andamento sensibilmente diverso nei quattro trimestri. Le previsioni indicano un ulteriore incremento per il 2018 pari allo 1,7 %.

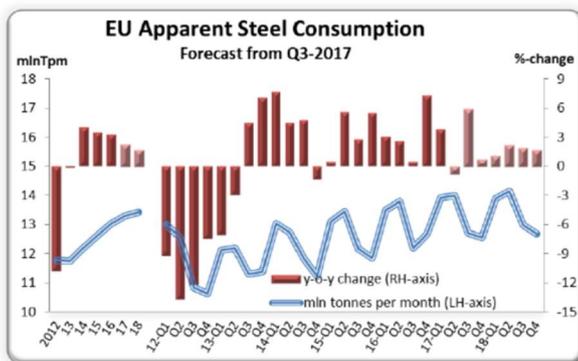
In tabella 4 i settori di utilizzo considerati da Eurofer.

Tabella 3 Forecast for apparent construction Fonte Eurofer

### Apparent Consumption

Forecast for apparent consumption - % change year-on-year

Period	Year 2016	Q117	Q217	Q317	Q417	Year 2017	Q118	Q218	Q318	Q418	Year 2018
	3.3	3.8	-0.8	5.9	0.7	2.3	1.1	2.2	1.9	1.7	1.7



EU Apparent Consumption  
 in million tonnes per annum

2009	121
2010	148
2011	158
2012	141
2013	141
2014	146
2015	152
2016	157
2017 (f)	160
2018 (f)	163

Tabella 4 Settori di utilizzo Fonte Eurofer

Settori	Peso %	Variazione % 2017/16		Variazione % 2018/17	
		UE	Italia	UE	Italia
Costruzioni	35	3,7	-0,4	2,6	1,2
Automotive	18	4,8	6,5	1,7	2,5
Meccanica strumentale	14	5,0	2,4	3,1	3,5
Prodotti in metallo	14	4,7	4,1	2,9	3,2
Produzione di tubi	13	8,3	-3,1	-0,5	1,5
Elettrodomestici	3	3,6	1,0	2,7	0,8
Altri mezzi di trasporto	2	5,0	1,4	2,8	1,5

**Il mercato Saldatura e Taglio dei metalli rilevato da ANASTA**

Analizziamo ora l'andamento delle vendite sul mercato nazionale per l'anno 2017. Il dato si riferisce alle vendite effettuate in Italia e registra un incremento rispetto al 2016 del 2,90%.

Tabella 5 Variazione percentuale a valore delle vendite in Italia 2017/2016 dei 5 Gruppi ANASTA (Fonte dati ANASTA)



Il 2017 ha quindi registrato un lieve andamento positivo per la Fiamma Gas, per il Materiale Arco e Resistenza, per i Consumabili di Saldatura e per l'Automazione di Saldatura e Taglio.

Tabella 6 Vendite Italia 2015 2017 a valore dei cinque Gruppi Professionali ANASTA Fonte dati ANASTA

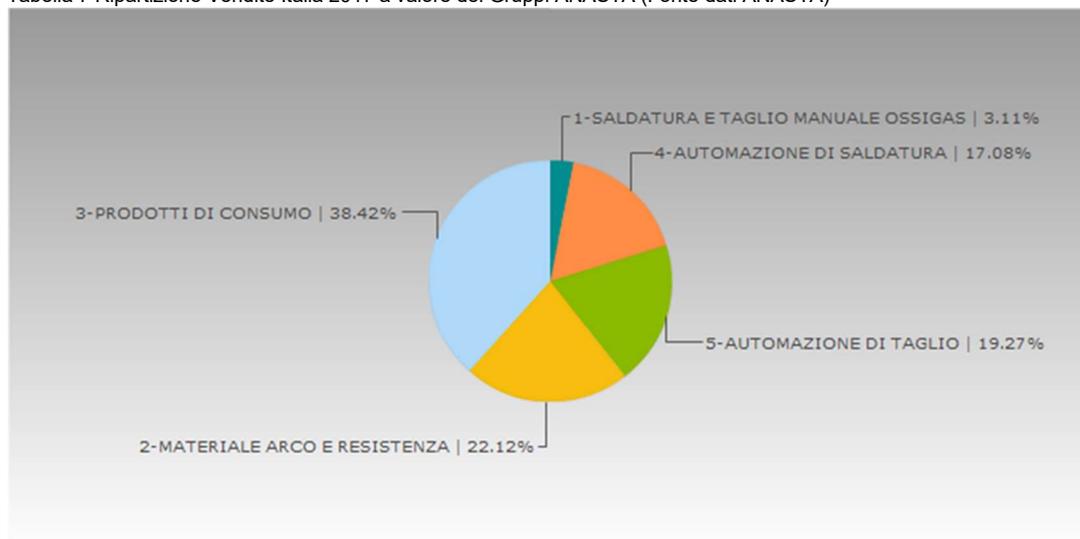


La ripartizione in termini di fatturato è per l'anno 2017 la seguente:

1° Gruppo Apparecchi per la saldatura e taglio ossi gas manuale	3,11%
2° Gruppo Materiale Arco e Resistenza	22,12%
3° Gruppo Prodotti di Consumo	38,42%
4° Gruppo Automazione di Saldatura	17,08%
5° Gruppo Automazione di Taglio	19,27%

Come evidenziato in tabella 7

Tabella 7 Ripartizione Vendite Italia 2017 a valore dei Gruppi ANASTA (Fonte dati ANASTA)

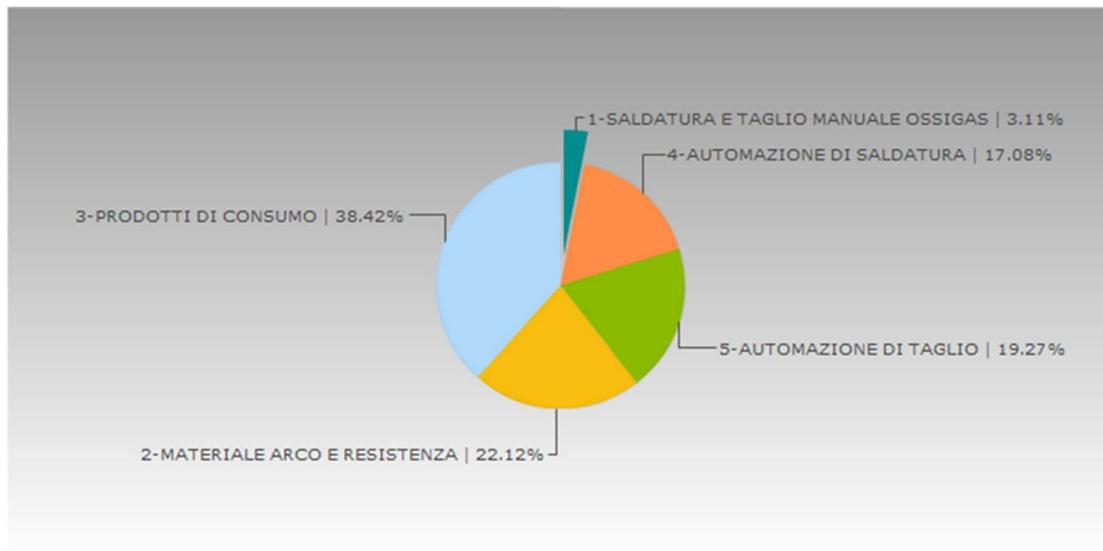


Passiamo ora ad analizzare i singoli Gruppi Professionali.

**1° Gruppo Professionale**  
**Apparecchi per la saldatura e taglio ossi gas manuale**  
**Presidente Giuseppe Sala di MESSER S.r.l.**

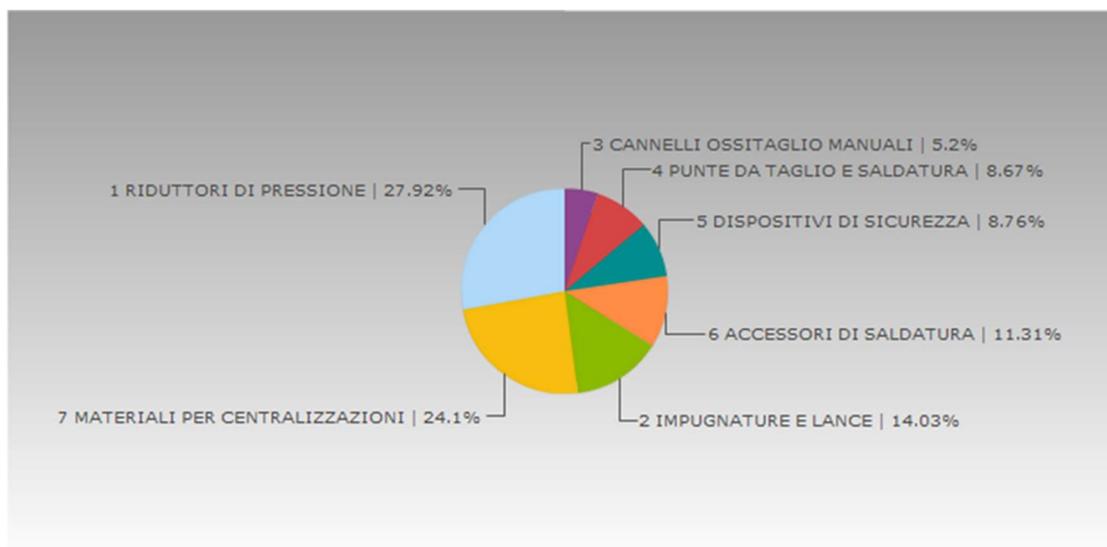
Il 1° Gruppo ANASTA riunisce i fabbricanti di apparecchiature per la saldatura e il taglio fiamma (ossi-gas) e di impianti centralizzati di distribuzione gas. Rappresenta il 3,11% a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in tabella 8.

Tabella 8 Incidenza a valore del 1° Gruppo Apparecchi per saldatura e Taglio ossi gas manuale sul totale ANASTA (Fonte dati ANASTA)



La ripartizione delle vendite in Italia per tipologia di attrezzatura è descritta nella tabella 9.

Tabella 9 Ripartizione Vendite Italia 2017 a valore del 1° Gruppo Apparecchi per Saldatura e Taglio ossi gas manuale per macro classi di Prodotti ANASTA (Fonte dati ANASTA)



Come evidenziato in tabella 10, nel 2017 il fatturato delle vendite in Italia ha registrato un incremento del 0,45% rispetto al 2016.

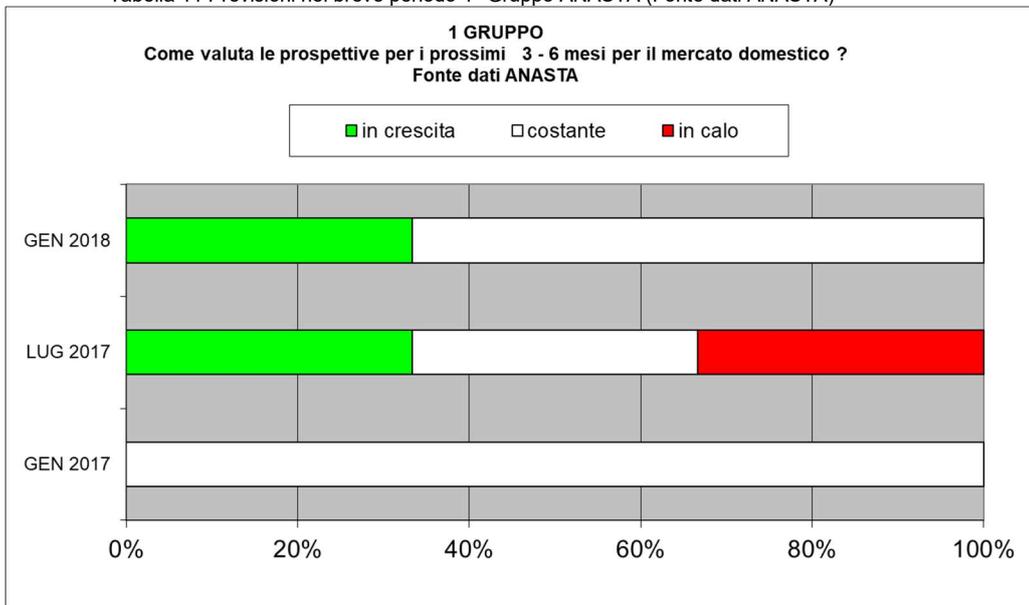
Tabella 10 Andamento Vendite Italia 2015 - 2017 a valore. 1° Gruppo Fiamma ANASTA (Fonte dati ANASTA)



In particolare: Riduttori di pressione +2,82 %; Impugnature e lance -1,04%; Cannelli Ossitaglio Manuali -3,26%; Ponte da Taglio e Saldatura +5,73%; Dispositivi di sicurezza -4,49%; Accessori -8,32%; Apparecchiature per impianti centralizzati di distribuzione dei gas +4,40%.

Gli operatori del settore prevedono per il 2018 un sostanziale mantenimento del fatturato 2017.

Tabella 11 Previsioni nel breve periodo 1° Gruppo ANASTA (Fonte dati ANASTA)



### Attività Tecnico Normativa del 1° Gruppo Professionale

Coordinatore CTO ANASTA  
Delegato UNI CEN ISO EWA  
Delegato per i rapporti con EWA

Marco Arzenton  
Marco Arzenton  
Luca Manzini

La CTO – Commissione Tecnica Operativa del 1° Gruppo ANASTA partecipa ai lavori dei seguenti Organismi e Comitati Nazionali ed Internazionali



UNI/CT 039 SALDATURE



EUROPEAN COMMITTEE  
FOR STANDARDIZATION

CEN TC 121 WG 19



INTERNATIONAL  
ORGANIZATION FOR  
STANDARDIZATION

ISO TC 44SC8



TC FLAME

#### UNI

La partecipazione diretta di ANASTA, tramite la propria Commissione Tecnica, ai lavori del CT 039 SALDATURE UNI (Ente Italiano di Normazione), riveste importanza fondamentale poiché il processo di votazione sulla normativa in evoluzione per i singoli Stati Membri EU transita attraverso i singoli Comitati Normatori Nazionali e per loro tramite, confluisce come voto Italiano in seno ai Comitati Internazionali CEN e ISO

E così' garantita la partecipazione delle Aziende associate ANASTA, nazionali ed estere al voto per l'Italia.

## ISO/TC 44/SC 8 Standard and/or project: Stage

Standard / project	Title	Stage
ISO 2503:2009	Gas welding equipment -- Pressure regulators and pressure regulators with flow-metering devices for gas cylinders used in welding, cutting and allied processes up to 300 bar (30 MPa)	90.93
ISO 2503:2009/Amd 1:2015		60.60
ISO 3821:2008	Gas welding equipment -- Rubber hoses for welding, cutting and allied processes	90.92
ISO 5171:2009	Gas welding equipment -- Pressure gauges used in welding, cutting and allied processes	90.92
ISO 5172:2006	Gas welding equipment -- Blowpipes for gas welding, heating and cutting -- Specifications and tests	90.93
ISO 5172:2006/Amd 1:2012		60.60
ISO 5172:2006/Amd 2:2015		60.60
ISO 5175-1:2017	Gas welding equipment -- Safety devices -- Part 1: Devices incorporating a flame (flashback) arrester	60.60
ISO 5175-2:2017	Gas welding equipment -- Safety devices -- Part 2: Devices not incorporating a flame (flashback) arrester	60.60
ISO 5175:1987/Amd 1:2015		60.60
ISO 7287:2002	Graphical symbols for thermal cutting equipment	90.93
ISO 7289:2010	Gas welding equipment -- Quick-action couplings with shut-off valves for welding, cutting and allied processes	90.92
ISO 7291:2010	Gas welding equipment -- Pressure regulators for manifold systems used in welding, cutting and allied processes up to 30 MPa (300 bar)	90.93
ISO 7291:2010/Amd 1:2015		60.60
ISO 8206:1991	Acceptance tests for oxygen cutting machines -- Reproducible accuracy -- Operational characteristics	90.93
ISO 8207:1996	Gas welding equipment -- Specification for hose assemblies for equipment for welding, cutting and allied processes	90.60
ISO 9012:2008	Gas welding equipment -- Air-aspirated hand blowpipes -- Specifications and tests	90.93
ISO 9013:2017	Thermal cutting -- Classification of thermal cuts -- Geometrical product specification and quality tolerances	60.60
ISO 9090:1989	Gas tightness of equipment for gas welding and allied processes	90.92
ISO 9539:2010	Gas welding equipment -- Materials for equipment used in gas welding, cutting and allied processes	90.93
ISO 9539:2010/Amd 1:2013		60.60
ISO 10225:2013	Gas welding equipment -- Marking for equipment used for gas welding, cutting and allied processes	60.60
ISO 12170:1996	Gas welding equipment -- Thermoplastic hoses for welding and allied processes	90.93
ISO 14112:1996	Gas welding equipment -- Small kits for gas brazing and welding	90.60
ISO 14113:2013	Gas welding equipment -- Rubber and plastics hose and hose assemblies for use with industrial gases up to 450 bar (45 MPa)	60.60
ISO 14114:2014	Gas welding equipment -- Acetylene manifold systems for welding, cutting and allied processes -- General requirements	90.92
ISO 15296:2017	Gas welding equipment -- Vocabulary -- Terms used for gas welding equipment	60.60
ISO 15615:2013	Gas welding equipment -- Acetylene manifold systems for welding, cutting and allied processes -- Safety requirements in high-pressure devices	60.60
ISO/TR 28821:2012	Gas welding equipment -- Hose connections for equipment for welding, cutting and allied processes -- Listing of connections which are either standardised or in common use	60.60
	<b>UNDER DEVELOPMENT</b>	
ISO 3821	Gas welding equipment -- Rubber hoses for welding, cutting and allied processes	60.00
ISO/DIS 5171	Gas welding equipment -- Pressure gauges used in welding, cutting and allied processes	40.20
ISO/CD 7289	Gas welding equipment -- Quick-action couplings with shut-off valves for welding, cutting and allied processes	30.60
ISO/NP 9090	Gas tightness of equipment for gas welding and allied processes	10.99
ISO 14114	Gas welding equipment -- Acetylene manifold systems for welding, cutting and allied processes -- General requirements	60.00
ISO/NP 22073	Gas welding equipment -- Pressure regulators and pressure regulators with flow-metering devices for gas distribution pipelines up to 60 bar (6 MPa)	10.99

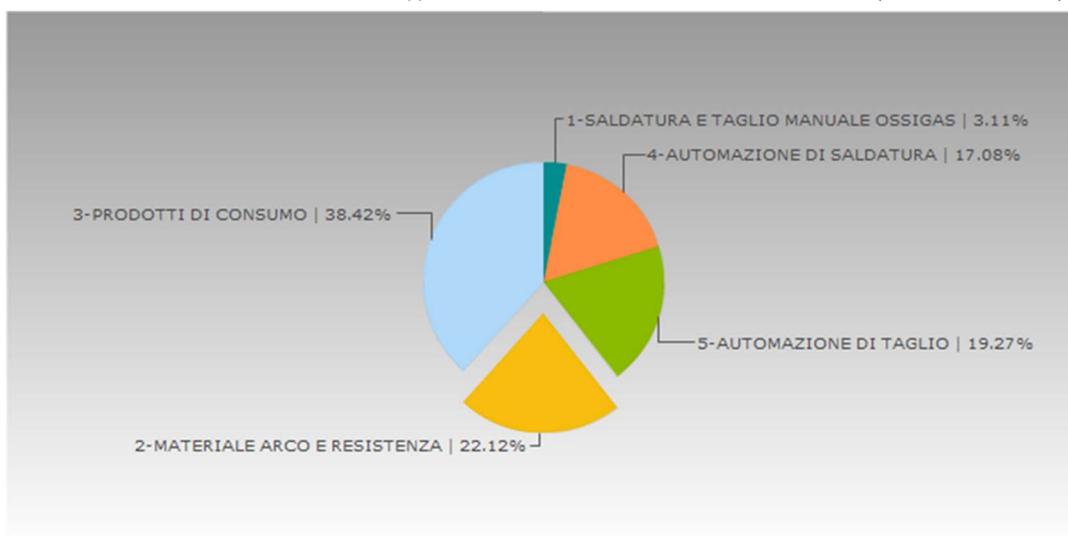
Pubblicazione	STAGE	
	Preliminary	00
	Proposal	10
	Preparatory Committee	20
	Enquiry	30
	Approval	40
	Publication	50
		60

Revisione	STAGE	
	Review	90
	Withdrawal	95

**2° Gruppo Professionale  
 Materiale Arco e Resistenza  
 Presidente Fabio Annettoni di CEA SPA**

Il 2° Gruppo ANASTA riunisce i fabbricanti di materiale arco e resistenza.  
 Rappresenta il 22,12% a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in  
 tabella 12

Tabella12 Incidenza a valore del 2° Gruppo Materiale Arco e Resistenza sul totale ANASTA (Fonte dati ANASTA)



Nel 2017 le vendite in Italia del 2° gruppo professionale secondo quanto elaborato da ANASTA, sono state di 120,4 milioni ed hanno fatto segnare un risultato positivo +6,79% rispetto al 2016.

Tabella 13 Andamento Vendite Italia 2015 -2017 a valore. 2° Gruppo Materiale Arco e Resistenza ANASTA  
 Fonte dati ANASTA



L'analisi deve essere fatta separando i risultati delle saldatrici arco da quella delle macchine a resistenza, sempre per applicazione manuale. Per entrambe rileviamo nel 2017 il segno positivo. Per l'arco l'incremento è stato del +7,29%, per la resistenza registriamo un + 3,00%.

Tabella 14 Variazione percentuale a valore delle vendite in Italia 2017/2016 del 2° Gruppo ANASTA

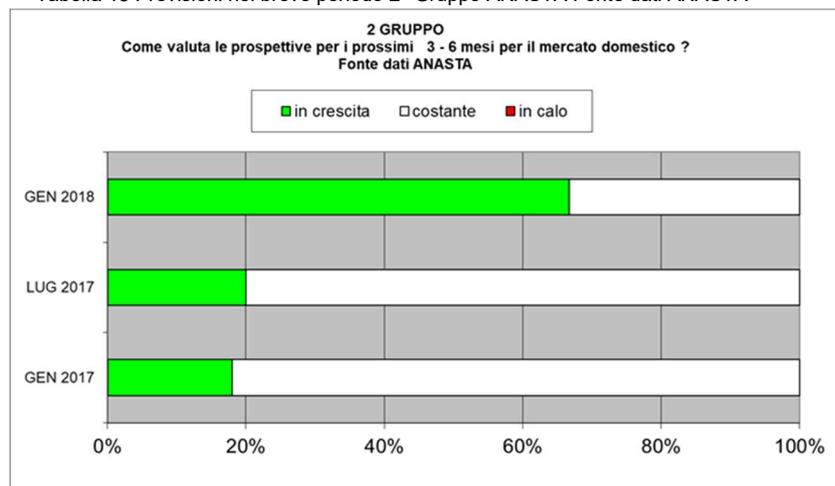
(Fonte dati ANASTA)



Il risultato positivo delle vendite del materiale arco sul mercato nazionale del +7,29%, è ripartito nel seguente modo:  
 Saldatrici per elettrodi – 6,59%; Impianti Mig Mag + 20,30%; Impianti Tig + 8,19%  
 Motosaldatrici +7,49%; Impianti Manuali Taglio plasma + 4,93%; Ricambi e Accessori +7,64%  
 Torce +37,22%, impianti manuali saldatura plasma +389,64% (dato quest'ultimo che deve essere letto in relazione alle basse quantità vendute).

Le prospettive per il futuro elaborate a gennaio 2018 tendono alla positività

Tabella 15 Previsioni nel breve periodo 2° Gruppo ANASTA Fonte dati ANASTA



**Attività Tecnico Normativa del 2° Gruppo Professionale**

Coordinatore CTO	Salvatore Caccamo
Delegato CEI CENELEC IEC EWA	Salvatore Caccamo
Delegato per i rapporti con EWA	Luca Manzini

La CTO – Commissione Tecnica Operativa del 2° Gruppo ANASTA partecipa ai lavori dei seguenti Organismi e Comitati Nazionali ed Internazionali

 COMITATO ELETTEOTECNICO ITALIANO	<b>COMITATO ELETTEOTECNICO ITALIANO</b>	CT 26 Macchine ed apparecchiature per saldatura elettrica
 CENELEC	<b>EUROPEAN COMMITTEE FOR ELECTROTECHNICAL STANDARDIZATION</b>	CENELEC TC 26
 IEC	<b>INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION</b>	IEC TC 26
 European Welding Association		TC EQUIPMENT

**ATTIVITA CEI**

La partecipazione diretta di ANASTA, tramite la propria Commissione Tecnica, ai lavori del CT 26 CEI (Comitato Elettrotecnico Italiano), riveste importanza fondamentale poiché il processo di votazione sulla normativa in evoluzione per i singoli Stati Membri EU transita attraverso i singoli Comitati Normatori Nazionali e per loro tramite, confluisce come voto Italiano in seno ai Comitati Internazionali CENELEC e IEC.

E così' garantita la partecipazione delle Aziende associate ANASTA, nazionali ed estere al voto per l'Italia.

**ATTIVITA' CENELEC / IEC**

TAB 16 Stato delle norme di prodotto in vigore e in revisione al 13/04/2018 fonte IEC

Numero di Pubblicazione	Data di pubblicazione	In vigore fino al	In revisione
IEC 60974-1:2017 ED5	2017-02-08	2019	IEC 60974-1/AMD1 ED5 (CD)
IEC 60974-2:2013 ED3	2013-01-24	2018	IEC 60974-2 ED4 (CCDV)
IEC 60974-3:2013 ED3	2013-11-26	2018	IEC 60974-3 ED4 (CCDV)
IEC 60974-4:2016 ED3	2016-07-21	2020	
IEC 60974-5:2013 ED3	2013-05-23	2018	IEC 60974-5 ED4 (CCDV)
IEC 60974-6:2015 ED3	2015-09-22	2020	
IEC 60974-7:2013 ED3	2013-01-24	2018	IEC 60974-7 ED4 (CCDV)
IEC 60974-8:2009 ED2	2009-02-11	2019	
IEC 60974-9:2010 ED1	2010-01-21	2018	IEC 60974-9 ED2 (RFDIS)
IEC 60974-10:2014 ED3	2014-02-06	2019	IEC 60974-10 ED4 (CD)
IEC 60974-10:2014/AMD1:2015 ED3	2015-06-19	2019	IEC 60974-10 ED4 (CD)
IEC 60974-11:2010 ED3	2010-07-29	2019	
IEC 60974-12:2011 ED3	2011-05-18	2019	
IEC 60974-13:2011 ED1	2011-05-18	2019	
IEC 62135-1:2015 ED2	2015-05-07	2019	
IEC 62135-2:2015 ED2	2015-02-24	2019	
IEC 62822-1:2016 ED1	2016-03-30	2019	
IEC 62822-2:2016 ED1	2016-03-30	2020	
IEC 62822-3:2017 ED1	2017-09-15	2020	

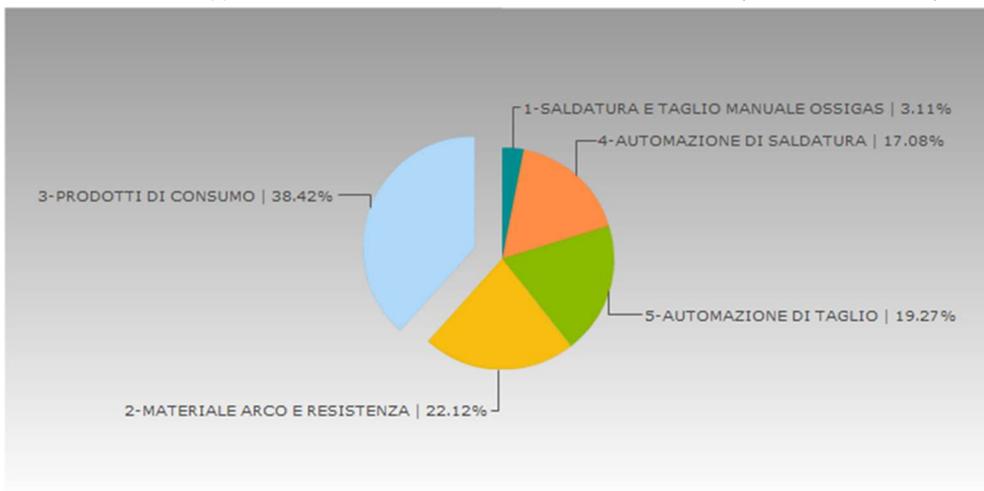
TAB 17 Stato di avanzamento delle norme di prodotto sottoposte a revisione al 13/04/2018 Fonte IEC

TC26 Work Programme						
Identificativo revisione	Titolo	Documento	Data Inizio revisione	Stadio attuale	Data stadio successivo	Stadio Successivo
IEC 60974-1/AMD1 ED5	Arc welding equipment - Part 1: Welding power sources	26/646/CD	2017-12	CD	2018-03	PCC
IEC 60974-2 ED4	Arc welding equipment - Part 2: Liquid cooling systems	26/638/CDV	2017-03	CCDV	2018-03	PRVC
IEC 60974-3 ED4	Arc welding equipment - Part 3: Arc striking and stabilizing devices	26/639/CDV	2017-03	CCDV	2018-03	PRVC
IEC 60974-5 ED4	Arc welding equipment - Part 5: Wire feeders	26/640/CDV	2017-03	CCDV	2018-03	PRVC
IEC 60974-7 ED4	Arc welding equipment - Part 7: Torches	26/641/CDV	2017-03	CCDV	2018-03	PRVC
IEC 60974-9 ED2	Arc welding equipment - Part 9: Installation and use	26/612/CDV	2016-07	RFDIS	2018-04	CFDIS
IEC 60974-10 ED4	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements	26/647/CD	2017-12	CD	2018-03	PCC
IEC 60974-14 ED1	Arc welding equipment - Part 14: Calibration, validation and consistency testing	26/642/CDV	2016-06	CCDV	2018-04	PRVC

### 3° Gruppo Professionale Prodotti Consumabili Presidente Ferruccio Mariani di ESAB spa

Il 3° Gruppo ANASTA riunisce i produttori dei consumabili di saldatura. Rappresenta il 38,42% a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in tabella 18.

Tabella 18 3° Gruppo Consumabili incidenza a valore sul totale ANASTA (Fonte dati ANASTA)



Secondo quanto elaborato da ANASTA, il 2017, rispetto al 2016, segna un incremento della quantità (tonnellate) venduta + 4,37%, e un incremento del volume d'affari +2,92%.

Tabella 19 3° Gruppo Consumabili ANASTA Andamento Vendite Italia 2015-2017 a valore. (Fonte dati ANASTA)



Dei sei sottogruppi che compongono la famiglia dei consumabili, registriamo un andamento negativo per gli elettrodi, -1,36 % in valore e -3,98% in quantità; per i fili mig mag + 10,36% in valore e +7,84% in quantità; per le bacchette tig, +0,57% in valore e -10,90% in quantità. I fili animati segnano un incremento negativo a valore -5,44% e un -0,59% a quantità. Infine i flussi arco sommerso registrano un +0,67% a valore e -1,45% a quantità. La ripartizione del mercato è sostanzialmente sempre la stessa, come si evince dalle tabelle 20 e 21 di seguito riportate, con i fili mig-mag sempre preponderanti in quantità rispetto agli altri prodotti.

Tabella 20 Ripartizione vendite Italia 2017 a **Quantità** del 3° Gruppo ANASTA (Fonte dati ANASTA)

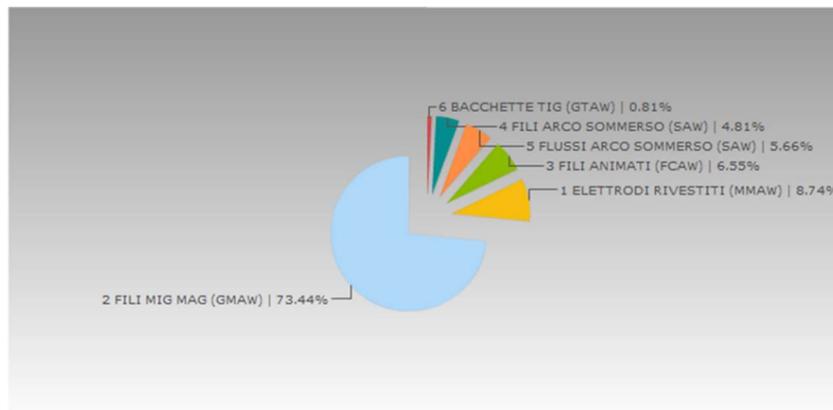
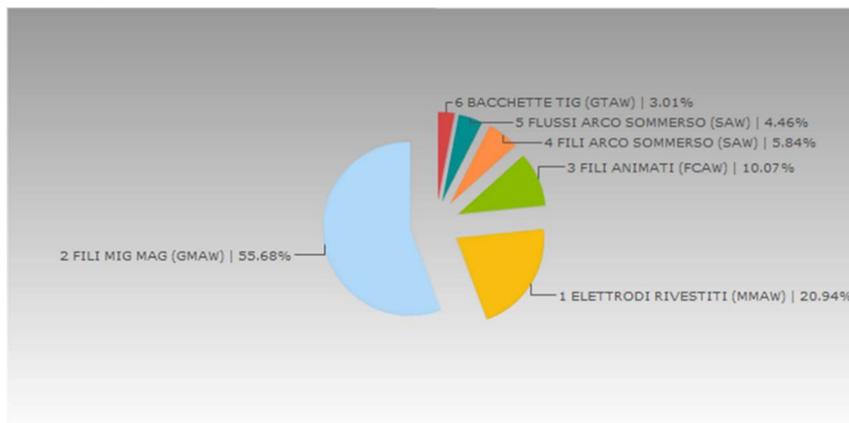
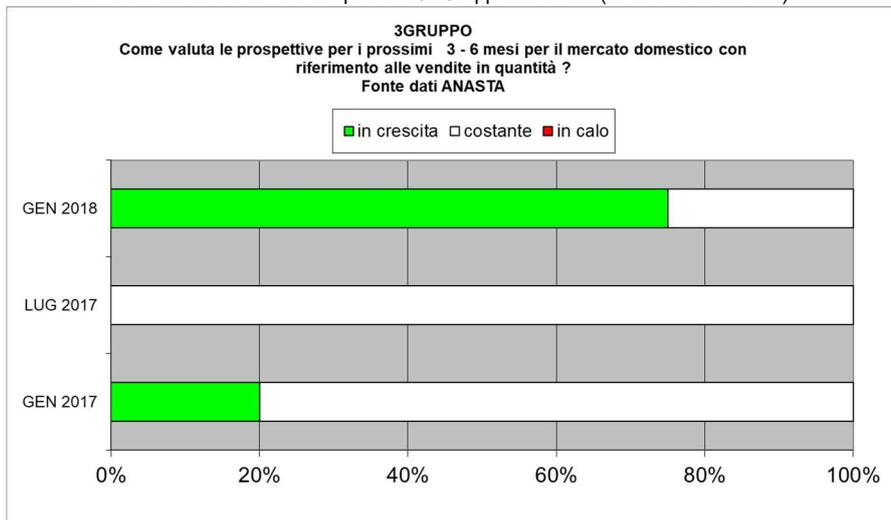


Tabella 21 Ripartizione vendite Italia 2017 a **valore** del 3° Gruppo ANASTA (Fonte dati ANASTA)



Per cui, per i fili mig-mag a una quantità venduta pari al 73,44% del totale corrisponde un giro d'affari del 55,68%, per gli elettrodi al 8,74% in quantità corrisponde un 20,94% in valore, per i fili animati al 6,55% in quantità corrisponde il 10,07% in valore, per il filo Arco sommerso al 4,81% in quantità, corrisponde il 5,84% in valore, per i flussi Arco sommerso a un 5,66% in quantità corrisponde il 4,46% in valore e ultimo le bacchette Tig per le quali a un 0,81% in quantità corrisponde il 3,01% in valore.

Tabella 22 Previsioni nel breve periodo 3° Gruppo ANASTA (Fonte dati ANASTA)



### Attività Tecnico Normativa del 3° Gruppo Professionale

Coordinatore CTO ANASTA	Massimo Fornari
Delegato UNI CEN ISO EWA	Luca Pasqualini
Delegato per i rapporti con EWA TC Consumables	Luca Pasqualini

La CTO – Commissione Tecnica Operativa del 3° Gruppo ANASTA partecipa ai lavori dei seguenti Organismi e Comitati Nazionali ed Internazionali



UNI/CT 039 SALDATURE



EUROPEAN COMMITTEE FOR  
STANDARDIZATION

CEN TC 121 WG 3



INTERNATIONAL ORGANIZATION  
FOR STANDARDIZATION

ISO TC 44SC3



TC CONSUMABLES

L'attività del 3° Gruppo Professionale continua in prevalenza nell'ambito tecnico normativo mediante la partecipazione ai comitati nazionali, europei e mondiali per la stesura della normativa tecnica.

In particolare presso i seguenti comitati e relativamente agli argomenti descritti alla pagina seguente

#### UNI

La partecipazione diretta di ANASTA, tramite la propria Commissione Tecnica, ai lavori del CT 039 SALDATURE UNI (Ente Italiano di Normazione), riveste importanza fondamentale poiché il processo di votazione sulla normativa in evoluzione per i singoli Stati Membri EU transita attraverso i singoli Comitati Normatori Nazionali e per loro tramite, confluisce come voto Italiano in seno ai Comitati Internazionali CEN e ISO

E così' garantita la partecipazione delle Aziende associate ANASTA, nazionali ed estere al voto per l'Italia.

### **CEN TC 121 WG 3**

I lavori di revisione della norma EN 13479:2004 (Norma generale di prodotto per i metalli d'apporto e per i flussi utilizzati nella saldatura per fusione dei materiali metallici) sono terminati nel giugno dell'anno scorso con la pubblicazione della versione 2017. Quest'ultima, inoltre, è stata pubblicata anche sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea completando, di fatto, il processo di armonizzazione ai sensi del nuovo Regolamento CPR.

I fabbricanti di consumabili, pertanto, dovranno redigere la Dichiarazione di Prestazione (DoP) riportando l'unica caratteristica essenziale da dichiarare: la composizione chimica percentuale massa/massa degli elementi.

### **EWA TC Consumables**

All'interno della Commissione Tecnica dei Consumabili di EWA si sta preparando una position paper comune riguardante il contenuto della DoP e del Marchio CE.

### **ISO TC 44 SC3**

Le seguenti norme ISO sono attualmente in revisione:

Norma ISO 2401: Elettrodi rivestiti. Determinazione del rendimento e del coefficiente di deposito.

Norma ISO 14174: Flussi per saldatura ad arco sommerso e ad elettro scoria;

Norma ISO 14344: Approvvigionamento di materiali di apporto e di flussi

Norma ISO 18275: Elettrodi rivestiti per saldatura manuale ad arco di acciai ad alta resistenza

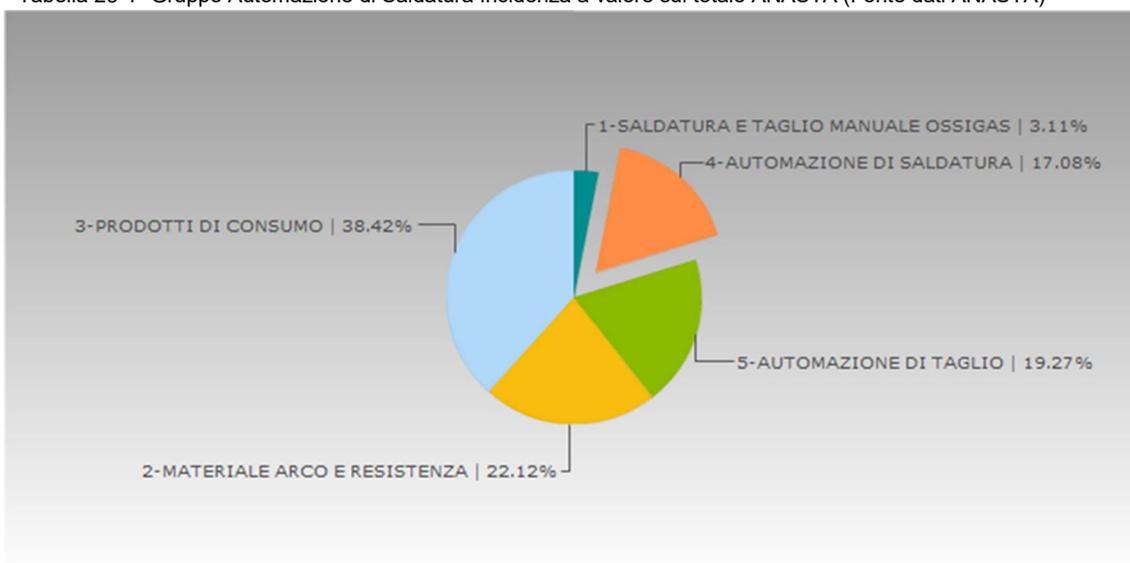
Norma ISO 24373: Fili pieni e bacchette per la saldatura per fusione di rame e leghe di rame

Norma ISO 24598: Fili elettrodi pieni, animati tubolari e abbinamenti filo/flusso per saldatura ad arco sommerso di acciai resistenti allo scorrimento viscoso.

**4° Gruppo Professionale  
 Automazione di Saldatura  
 Presidente Alessandro Santamaria di ROBOTECO SPA**

Il 4° Gruppo ANASTA riunisce i produttori di Robot e impianti automatici non robotizzati di saldatura. Rappresenta il 17,08% a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia come evidenziato in tabella 23.

Tabella 23 4° Gruppo Automazione di Saldatura Incidenza a valore sul totale ANASTA (Fonte dati ANASTA)



L'andamento del mercato del 4° Gruppo Professionale nel 2017 è risultato sostanzialmente in linea con il risultato dell'anno precedente.

Particolarmente brillante il comparto degli impianti automatici (non robotizzati) per saldatura ad arco che ha realizzato una crescita di quasi il 19% rispetto al 2016, mentre il comparto degli impianti robotizzati ha segnato una leggera flessione attorno al 4%.

Tabella 24 Andamento Vendite Italia 2015 – 2017 a valore. 4° Gruppo ANASTA Fonte dati ANASTA

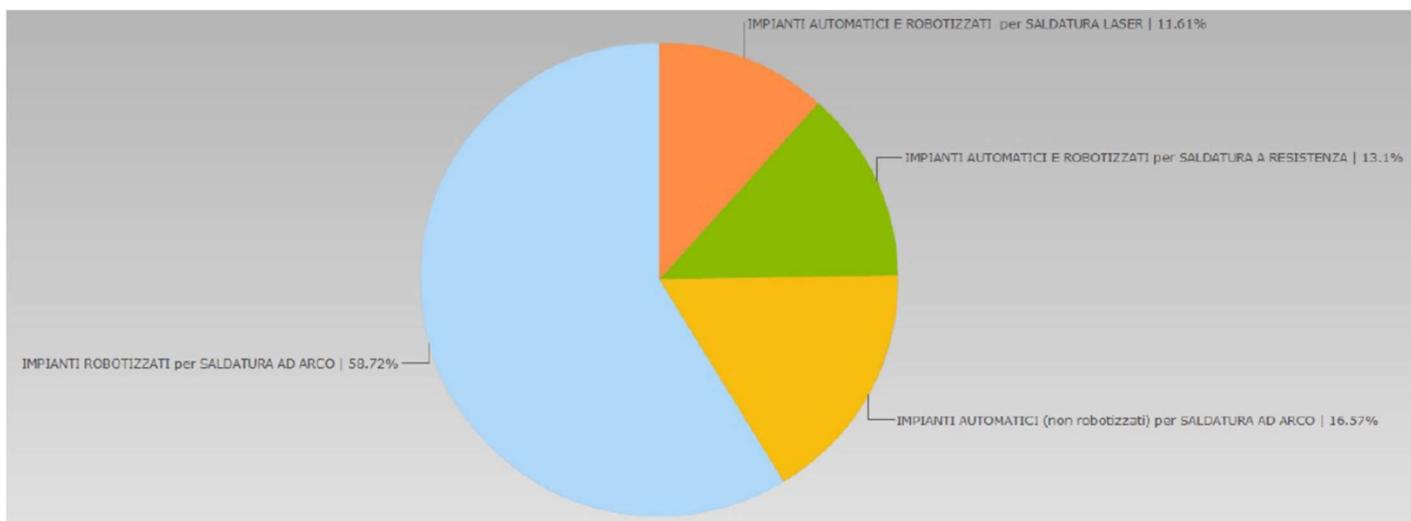


Tabella 25 Variazione percentuale a valore delle vendite in Italia 2017/2016 del 4° Gruppo ANASTA (Fonte dati ANASTA)



La voce ricambi e servizi ha realizzato una performance davvero rimarchevole con un + 55% sul 2016, confermando un tasso di utilizzo degli impianti in continua crescita ed in linea con l'incremento della produzione nazionale.

Tabella 26 Ripartizione Vendite Italia 2017 a valore del 4° Gruppo ANASTA



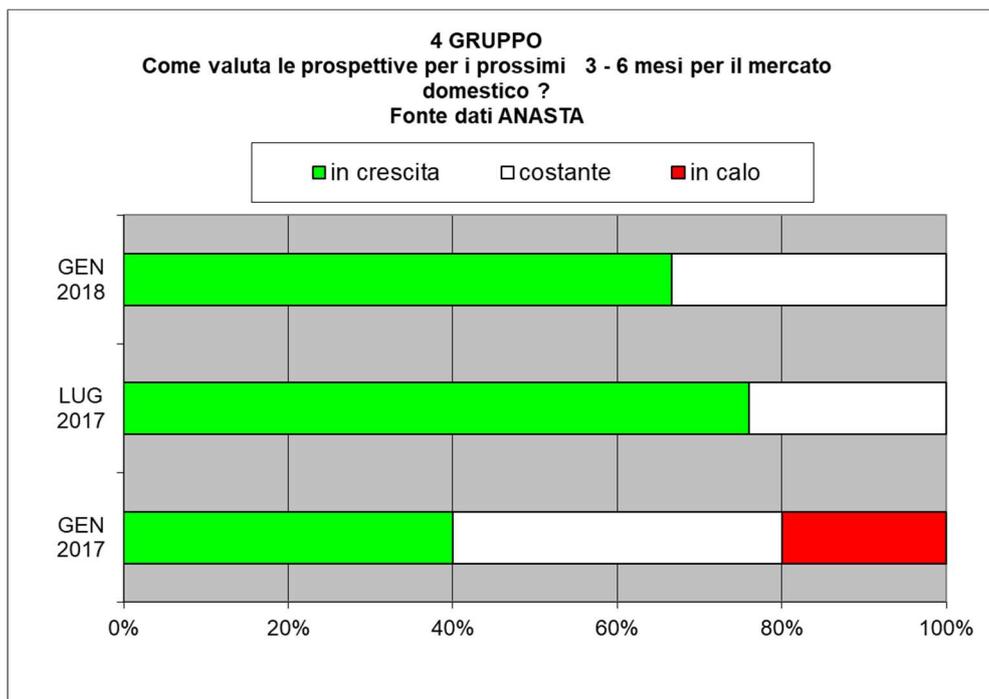
Nella seguente tabella 27 è evidenziato come le quantità dei Robot (Mig Mag/Plasma e venduti separatamente) abbiano subito una flessione significativa del 25%, in massima parte dovuta alla brusca frenata degli investimenti del settore Automotive in Italia. A confronto con il -4% di flessione a valore, si desume che il valore medio degli impianti robotizzati è cresciuto sensibilmente (taglia media degli impianti in aumento).

Tabella 27 Robot Quantità vendute 2007 2017 (Fonte dati ANASTA)



La consueta indagine sulle aspettative dei costruttori ha confermato a gennaio 2018 le buone prospettive sugli investimenti per l'anno in corso, potendo contare anche sul volano degli incentivi Industria 4.0

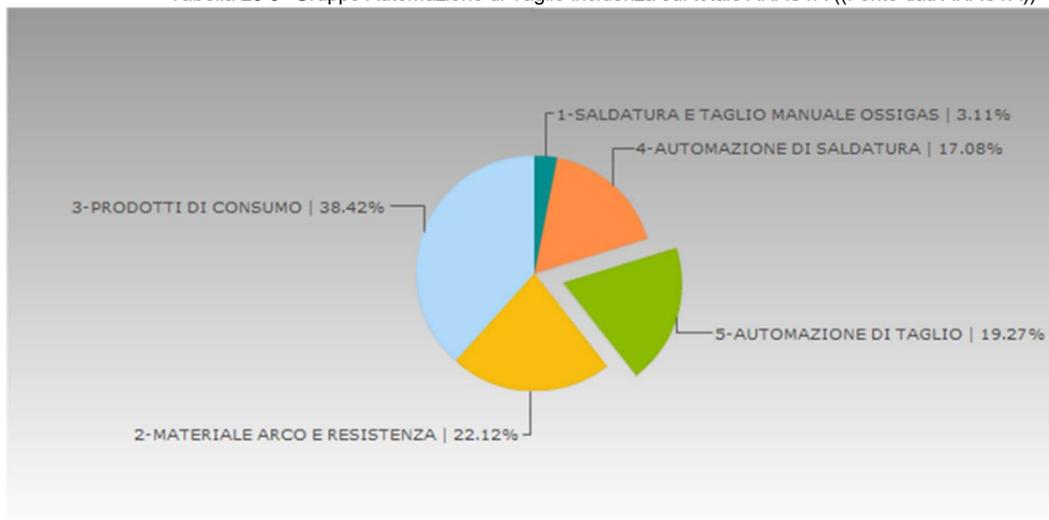
Tabella 28 Previsioni nel breve periodo 4° Gruppo ANASTA (Fonte dati ANASTA)



### 5° Gruppo Professionale Automazione di Taglio

Il 5° Gruppo ANASTA riunisce i produttori di impianti automatici di taglio. Rappresenta il 19,27 % a valore del totale delle vendite ANASTA in Italia, come evidenziato in tabella 29.

Tabella 29 5° Gruppo Automazione di Taglio incidenza sul totale ANASTA ((Fonte dati ANASTA))



Le vendite dei prodotti del 5° Gruppo Automazione di Taglio per metalli e leghe varie, dopo un 2016 che aveva fatto segnare un incremento del 7.34% rispetto al 2015, hanno continuato a crescere anche nel 2017 con un incremento del 1,36%.

Tabella 30 Andamento Vendite Italia 2015 - 2017 a valore. 5° Gruppo ANASTA (Fonte dati ANASTA)



L'andamento è così ripartito per gli impianti taglio termico e taglio laser.

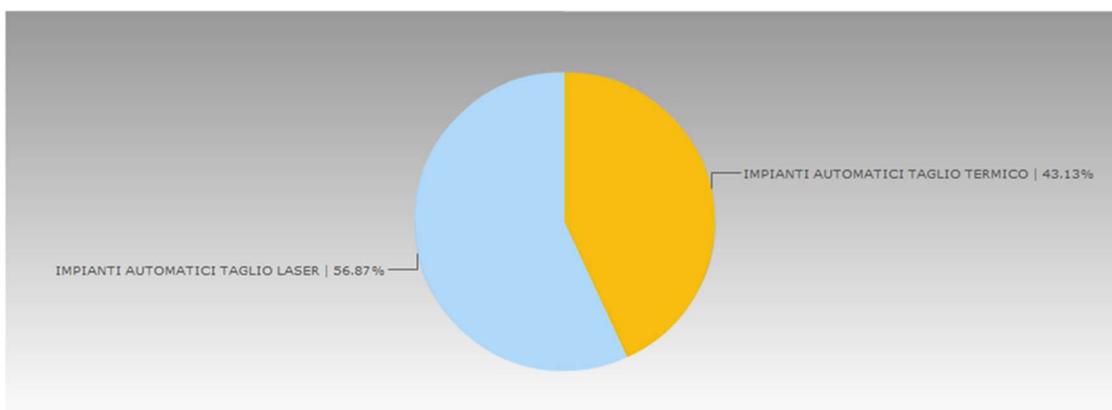
Tabella 31 Variazione percentuale a valore delle vendite in Italia 2017/2016 del 5° Gruppo ANASTA (Fonte dati ANASTA)



Con questo risultato, le vendite 2017 (104,9M€) vanno a posizionarsi ed assestarsi in leggera crescita rispetto al 2016.

La tabella 32 che segue evidenzia l'incidenza degli impianti taglio termico e taglio laser sul totale.

Tabella 32 Ripartizione Vendite Italia 2017 a valore del 5° Gruppo ANASTA



L'incremento dei risultati 2017 del 5° Gruppo Professionale, è dovuto sia alle agevolazioni del piano "Industria 4.0" sia alla ripresa nel settore vendite delle macchine da taglio termico, che da sole registrano un aumento di circa il 3,21% in termini di fatturato. Tradotto quest'ultimo dato in quantità dei Sistemi da Taglio installati nel 2017 pari al +18,75%.

Il dato riguardante i consumi dei ricambi e servizi nel settore, ha registrato una leggera flessione del 3,2%

Il fatturato dei generatori plasma venduti singolarmente e separatamente dai nuovi impianti ha evidenziato un andamento pressoché costante con l'anno precedente

Nel settore Laser è ancora forte la richiesta del mercato per i sistemi con le sorgenti a "fibra" o similari, mentre ha ripreso con un crescendo nel secondo semestre del 2017 la richiesta di impianti da taglio termico abbinati ad applicazioni speciali multi processo.

Per ammortamento e super ammortamento introdotti con la Legge di Bilancio 2017, insieme ad altre agevolazioni del piano "Industria 4.0" hanno supportato ed incentivato le imprese che investono in innovazione e modernizzazione tecnologica dei processi produttivi.

Le previsioni per il 2018 e 2019 sono sicuramente indirizzate ad un Outlook positivo, in quanto la scadenza per l'accettazione degli ordini relativi al piano "Industria 4.0" prevede l'estensione fino a dicembre 2018 con possibilità di consegna e collaudo entro il 2019; ciò porterà sicuramente un incremento nel secondo semestre.

Luigi Frasson  
Presidente ANASTA



Milano, 13 aprile 2018

## Aziende Associate ad ANASTA

al 13 aprile 2018

		*
ABB SPA DISCRETE AUTOMATION AND MOTION DIVISION	<a href="http://www.abb.com/robot">www.abb.com/robot</a>	4
ARROWELD ITALIA SPA	<a href="http://www.arroweld.com">www.arroweld.com</a>	2
CEA Spa	<a href="http://www.ceaweld.com">www.ceaweld.com</a>	2
CEBORA SPA	<a href="http://www.cebora.it">www.cebora.it</a>	2-5
COMMERSALD SPA	<a href="http://www.commersald.com">www.commersald.com</a>	3-4
DECA S.A.	<a href="http://www.decaweld.com">www.decaweld.com</a>	2
ELETTRO C.F. Srl	<a href="http://www.elettrocfc.com">www.elettrocfc.com</a>	2
ESAB SALDATURA SPA	<a href="http://www.esab.it">www.esab.it</a>	2-3-4-5
FRO WELDING ITALIA S.r.l.	<a href="http://www.lincolnelectriceurope.com">www.lincolnelectriceurope.com</a>	1-2-3-4-5
GCE MUJELLI SPA	<a href="http://www.gcegroup.com">www.gcegroup.com</a>	1
GRUPPO SALTECO SPA	<a href="http://www.salteco.it">www.salteco.it</a>	1-2-3
GYS ITALIA SRL	<a href="http://www.gys.fr">www.gys.fr</a>	2
HARRIS CALORIFIC S.r.l.	<a href="http://www.harriscal.it">www.harriscal.it</a>	1
HELVI SPA	<a href="http://www.helvi.com">www.helvi.com</a>	2
INE SPA	<a href="http://www.ine.it">www.ine.it</a>	2-3
ITW WELDING ITALY S.r.l.	<a href="http://www.itwwelding.com/italy">www.itwwelding.com/italy</a>	2-3-4
KUKA ROBOTER ITALIA SPA S.r.l.	<a href="http://www.kuka.it">www.kuka.it</a>	4
LINCOLN ELECTRIC ITALIA S.r.l.	<a href="http://www.lincolnelectric.eu">www.lincolnelectric.eu</a>	2-3-4
MESSER GRIESHEIM SALDATURA S.r.l.	<a href="http://www.messer.it">www.messer.it</a>	1-5
MIGATRONIC S.r.l.	<a href="http://www.migatronic.it">www.migatronic.it</a>	2
ROBOTECO SPA	<a href="http://www.roboteco.it">www.roboteco.it</a>	4
SAFEMA S.r.l.	<a href="http://www.govoni.com">www.govoni.com</a>	2
SELCO S.r.l.	<a href="http://www.selcoweld.com">www.selcoweld.com</a>	2
SIDERARCO SPA	<a href="http://www.siderarco.com">www.siderarco.com</a>	3
SOL SPA	<a href="http://www.sol.it">www.sol.it</a>	1-2-4
STEEL MEC sald S.r.l.	<a href="http://www.steelmeccald.it">www.steelmeccald.it</a>	4
STEL S.r.l.	<a href="http://www.stelgroup.it">www.stelgroup.it</a>	2
TE.CLA S.r.l.	<a href="http://www.teclaitalia.com">www.teclaitalia.com</a>	2
TECNA SPA	<a href="http://www.tecna.net">www.tecna.net</a>	2
TELWIN SPA	<a href="http://www.telwin.com">www.telwin.com</a>	2
TIESSE ROBOT SPA	<a href="http://www.tiesserobot.it">www.tiesserobot.it</a>	4
TRAFIMET SPA	<a href="http://www.trafimmet.com">www.trafimmet.com</a>	1-2
VOESTALPINE BÖHLER WELDING ITALIA SRL	<a href="http://www.voestalpine.com/welding">www.voestalpine.com/welding</a>	3
WECO S.r.l.____	<a href="http://www.weco.it">www.weco.it</a>	2

### \*Merceologia

- 1 saldatura, taglio e riscaldamento ossi gas
- 2 saldatura e taglio ad arco e resistenza manuale e semiautomatica
- 3 prodotti consumabili
- 4 automazione di saldatura
- 5 automazione di taglio