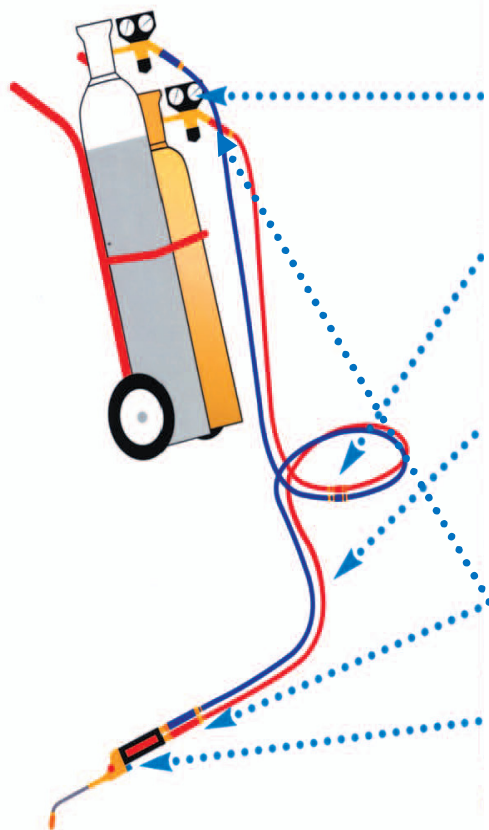


Raccomandazioni per la manutenzione delle attrezzature di saldatura, riscaldamento e taglio ossi-gas

Rev ottobre 2011



Attrezzature	Esame visivo - Verifica Prova di tenuta		Revisione o sostituzione (1) (3)
	A ogni sostituzione della bombola o dell'attrezzatura	Annualmente	
Riduttori di pressione (2)	Esame visivo: <ul style="list-style-type: none"> • del buono stato delle filettature, delle guarnizioni, dei manometri, dei raccordi di ingresso e uscita • dell'assenza di grassi o residui oleosi • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di servizio 	<ul style="list-style-type: none"> • Prova di tenuta alla pressione di servizio 	<ul style="list-style-type: none"> • Revisione o sostituzione ogni cinque anni al massimo
Innesti rapidi a otturatore	<ul style="list-style-type: none"> • Verifica del corretto funzionamento del meccanismo di chiusura • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di servizio 	<ul style="list-style-type: none"> • Prova di tenuta alla pressione di servizio 	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo ogni cinque anni
Tubi flessibili	<ul style="list-style-type: none"> • Verifica dei colori dei tubi in base al tipo di gas • Esame visivo per assicurarsi del buono stato e dell'integrità dei tubi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Esame visivo su tubi piegati per determinare l'assenza di strappi, rigonfiamenti, danni e crepe. 	Sostituzione: <ul style="list-style-type: none"> • se l'esame visivo ha rilevato danni • ogni tre anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (ad esempio, in cantieri) • ogni cinque anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi <p>Nota: la data indicata sul tubo è quella di fabbricazione</p>
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma	Verifica: <ul style="list-style-type: none"> • della loro presenza • dei colori in base al tipo di gas • Esame visivo e prova di tenuta delle giunzioni 	<ul style="list-style-type: none"> • Esame visivo e prova di tenuta 	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituzione: in caso di ritorno di fiamma violento oppure ogni tre/cinque anni al massimo dopo la messa in servizio, ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli	<ul style="list-style-type: none"> • Esame visivo del buono stato delle punte e prova di tenuta delle giunzioni 	<ul style="list-style-type: none"> • Esame visivo completo e prova di tenuta 	<ul style="list-style-type: none"> • Revisione o sostituzione entro cinque anni al massimo dalla data di messa in servizio

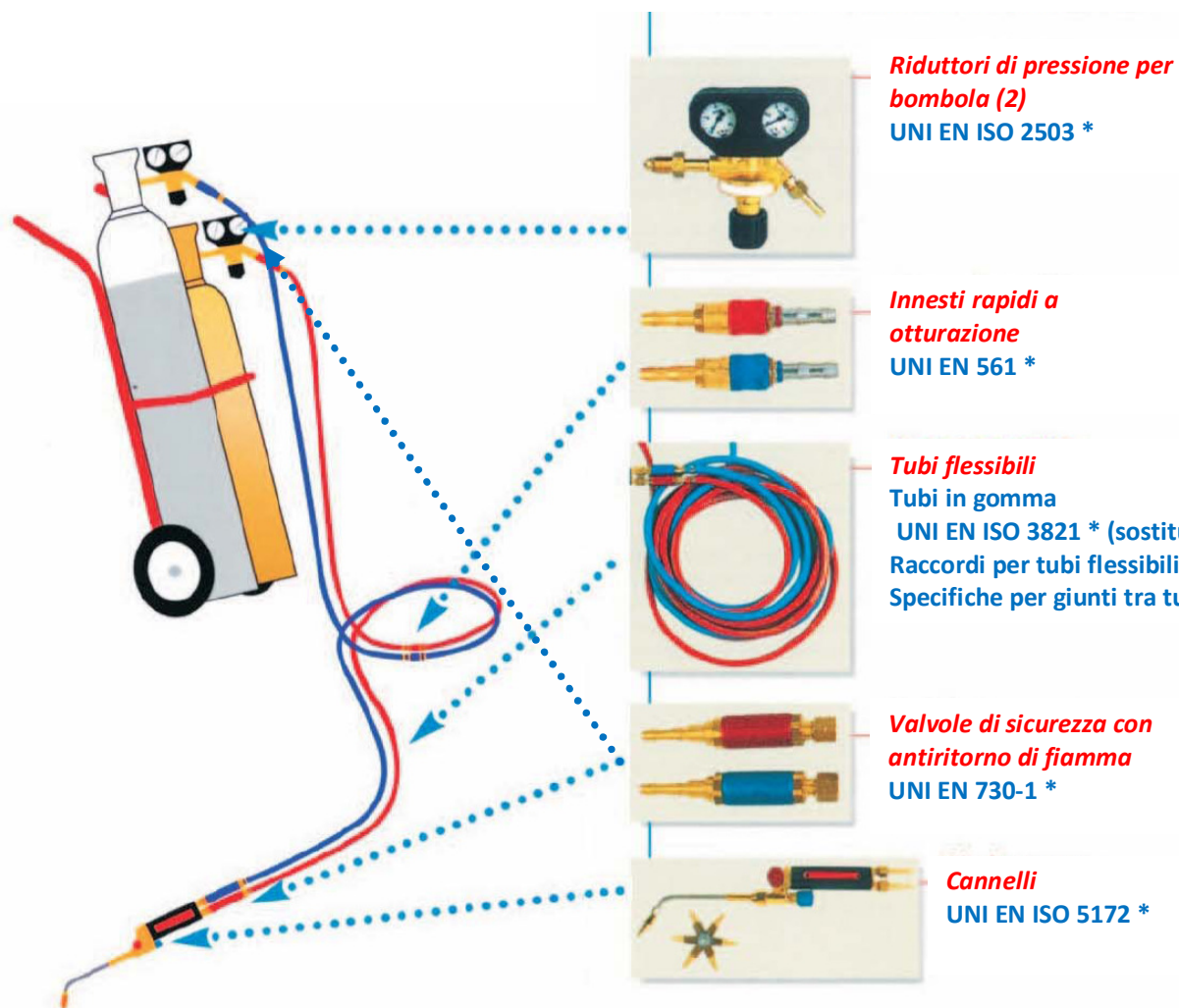
Nota: (1) Le revisioni delle attrezzature devono essere eseguite dal costruttore, o da riparatori da lui raccomandati. Inoltre, in caso di malfunzionamento, gli apparecchi devono essere revisionati o sostituiti.

(2) Non si applica ai riduttori integrati nella valvola della bombola, la cui manutenzione è affidata al fornitore del gas.

(3) Contattare il fornitore locale in merito ai dati di sicurezza dei gas e dei materiali utilizzati.

Le attrezzature indicate sono destinate a un uso professionale. Utilizzare utensili idonei allo scopo per le operazioni sopra indicate.

Riferimenti normativi



Le presenti raccomandazioni sono state redatte dai membri della commissione tecnica di ANASTA e integrano ma non sostituiscono le istruzioni dei prodotti che è indispensabile leggere e conservare sempre.

Per qualsiasi informazione ulteriore: contattare il proprio fornitore o ANASTA.

ANASTA

Associazione Nazionale Aziende
Saldatura Taglio e Tecniche Affini

Via G. Tarra, 5 - 20125 Milano

www.anasta.it

* Recepimento della norma europea corrispondente che assume così lo status di norma nazionale italiana